

ABSTRAKS

Ergonomi adalah satu ilmu yang peduli akan adanya keserasian manusia dan pekerjaannya. Salah satu lingkup ilmu ergonomi adalah ergonomi lingkungan, dan salah satu cakupannya adalah pencahayaan ruangan. Cahaya menjadi komponen penting dalam berlangsungnya proses produksi karena akan timbul berbagai permasalahan ketika kualitas pencahayaan ditempat kerja tidak memenuhi standar. Industri Kecil Menengah (IKM) Anugrah Silver menggunakan lampu untuk memenuhi kebutuhan cahaya dalam proses produksinya. Lampu yang digunakan dinyalakan selama jam kerja.

Adanya permasalahan tersebut menjadi latar belakang diadakannya penelitian ini yang bertujuan untuk mengurangi biaya penggunaan lampu dengan memanfaatkan cahaya alami sebagai sumber cahaya. Sebelum melakukan perhitungan, dilakukan pengecekan kondisi lokasi kerja dengan melihat beberapa aspek. Diantaranya adalah: tata letak lokasi kerja awal, kondisi pencahayaan, tingkat iluminasi yang dibutuhkan, dan lain sebagainya. Penelitian dengan menggunakan Metode *Daylight Factor* untuk mengetahui lokasi kerja yang menerima tingkat pencahayaan yang sesuai dengan standar pencahayaan, selanjutnya dengan Metode *BLOCPLAN* untuk menata ulang tata letak lokasi kerja mengacu pada titik-titik yang telah didapatkan pada metode pertama, dan yang terakhir adalah Metode Peta Tangan Kiri Tangan Kanan digunakan untuk mencari posisi kerja yang ergonomis sehingga mampu mengurangi tingkat kelelahan pekerja atau untuk meminimasi waktu kerja dengan mengubah tata letak alat produksi sesuai dengan fungsi alat dan pekerjaan tangan pekerja.

Dari hasil pengolahan data masing-masing metode dapat diketahui hasil rancangan lokasi kerja yang lebih baik dan mampu menghemat biaya dari penggunaan lampu selama proses produksi berlangsung dengan memanfaatkan cahaya matahari yang masuk ke dalam ruangan dan meminimasi waktu pengerjaan pembuatan kerajinan perak. Berdasarkan dari hasil perhitungan salah satu metode tersebut, maka akan dilakukan pengaturan ulang tata letak ruang produksi untuk memudahkan mobilisasi pekerja dalam bekerja.

Kata kunci : IKM, *Daylight Factor*, *BLOCPLAN*, Peta Tangan Kiri Tangan Kanan