

## INTISARI

*Pabrik Furfuril Alkohol dirancang dengan kapasitas 30.000 ton/tahun, menggunakan bahan baku gas Hidrogen sebanyak 397,3670 kg/jam dan Furfural sebanyak 3785,7090 kg/jam. Produk yang dihasilkan yaitu Furfuril Alkohol dengan kemurnian 98% sebanyak 378,8788 kg/jam. Pabrik beroperasi secara kontinyu selama 330 hari dalam satu tahun. Pabrik direncanakan akan didirikan di Cilacap, Jawa Tengah karena merupakan kawasan industri strategis.*

*Reaksi berlangsung secara non adiabatik dan non isothermal dalam reaktor fixed bed multitube pada suhu 170 °C dan tekanan 3 atm dengan katalisator Cu-Na<sub>2</sub>SiO<sub>3</sub>. Karena reaksi yang terjadi bersifat eksotermis, maka untuk mempertahankan suhu operasi digunakan pendingin dowtherm A yang mengalir di dalam shell. Gas hasil keluaran reaktor diembunkan di condensor partial, sedangkan gas yang tidak terembunkan dipisahkan di separator-02 untuk kemudian sebagian dikembalikan ke reaktor. Hasil bawah separator-02 dimasukkan ke dalam menara destilasi untuk dimurnikan dan diambil sebagai produk dengan kemurnian 98%.*