

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR LAMPIRAN .....	ix
ABSTRAK .....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah .....	I-1
1.2 Perumusan Masalah .....	I-2
1.3 Batasan Masalah .....	I-2
1.4 Tujuan Penelitian .....	I-3
1.5 Manfaat Penelitian .....	I-3
1.6 Sistematika Penulisan .....	I-3
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Industri Manufaktur .....	II-1
2.2 <i>Make to Stock</i> .....	II-6
2.3 Peramalan .....	II-7
2.3.1 Definisi Peramalan .....	II-7
2.3.2 Metode Peramalan.....	II-8
2.3.3 Pengukuran Kesalahan Peramalan .....	II-15
2.3.4 Verifikasi Peramalan .....	II-16
2.3.5 Langkah-langkah Peramalan .....	II-17
2.4 Agregasi .....	II-17
2.5 Disagregasi .....	II-18
2.6 <i>Distribution Requirement Planning</i> .....	II-19
2.6.1 Konsep DRP.....	II-21
2.6.2 Tahapan DRP .....	II-23
2.6.3 Teknik-teknik <i>lot sizing</i> .....	II-25
2.7 Sistem Distribusi Dorong ( <i>push</i> ) dan Tarik ( <i>pull</i> ) .....	II-28
BAB III METODELOGI PENELITIAN	
3.1 Objek penelitian .....	III-1
3.2 Jenis dan Metode Pengumpulan data .....	III-1
3.3 Kerangka Penelitian .....	III-2

## BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL

4.1 Pengumpulan Data .....	IV-1
4.2 Pengolahan Data .....	IV-14
4.2.1 Perhitungan Agregasi .....	IV-14
4.2.2 Peramalan .....	IV-17
4.3 Perhitungan Distribution Requirement Planning (DRP) .....	IV-31
4.4 Analisis Hasil .....	IV-39

## BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan .....	V-1
5.2 Saran .....	V-2

## DAFTAR PUSTAKA

## LAMPIRAN