

## **ABSTRAK**

*PT. Tunggal Jaya Steel, sidoarjo bergerak dalam bidang industri pembuatan baja di Indonesia. Untuk dapat tercapainya produktivitas perusahaan, maka perusahaan secara terus-menerus melakukan upaya untuk meningkatkan efektivitas dan efisiensi dalam bekerja. Pemeliharaan merupakan kegiatan yang dilakukan untuk mencapai hasil yang mampu mengembalikan item atau mempertahankannya pada kondisi yang selalu dapat berfungsi. Tujuan dari penelitian ini adalah melakukan minimasi waste pada proses pemeliharaan rolling mill dengan pendekatan lean thinking.*

*Metode pendekatan lean thinking merupakan langkah pertama untuk menggambarkan alur menggunakan metode big picture mapping, setelah itu mengidentifikasi 7 jenis waste, lalu memilih metode yang akan digunakan selanjutnya dengan value analysis stream tools dengan hasil paling besar ada pada process activity mapping yang memiliki bobot paling besar.*

*Berdasarkan pengolahan data didapatkan tiga jenis waste yang sering terjadi yaitu Defect, innappropriate processing, dan waiting. Pada process activity mapping didapatkan bahwa jumlah value adding sebesar 60% dengan total aktivitas 51, sedangkan aktivitas necessary non value adding terdapat 2 aktivitas yang masing-masing mempunyai prosentase 0% dan 20% dengan total aktivitas 0 dan 17, dan yang terakhir adalah non value adding terdapat dua aktivitas yang masing-masing prosentase 1,2% dan 18,8% dengan aktivitas 1 dan 16.*

**Kata Kunci:** *Big Picture Mapping, Value Analysis Stream Tools, waste*

## **ABSTRACT**

*PT. Tunggal Jaya Steel, sidoarjo engaged in the steel making industry in Indonesia. To be able to achieve the productivity of the company, the company is continuously making efforts to improve the effectiveness and efficiency of the work. Maintenance is an activity undertaken to achieve the results that were able to restore the item or keep it in a constant state of functioning. The purpose of this study is to waste minimization in the maintenance process rolling mill with lean thinking approach.*

*Methods of lean thinking approach is the first step to illustrate the flow of big picture mapping method, after it identifies seven types of waste, and then choose the method that will be used later with value stream analysis tools with the greatest results is in process mapping activity which has the greatest weight.*

*Based on the processing of data obtained three types of waste that often occurs is Defect, Inappropriate processing, and waiting. In the process of mapping activity showed that the number of value adding by 60% with a total activity of 51, while the non-value adding activities Necessary there are two activities that each has a percentage of 0% and 20% with a total activity 0 and 17, and the latter is non value adding there are two activities that each percentage of 1.2% and 18.8 % with the activity of 1 and 16.*

**Keywords:** *Big Picture Mapping, Value Stream Analysis Tools, waste*