

DAFTAR ISI

	Halaman
LEMBAR PENGESAHAN	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-3
1.3 Batasan Masalah	I-3
1.4 Tujuan Penelitian	I-4
1.5 Manfaat Penelitian	I-4
1.6 Sistematika Penulisan	I-4
BAB II LANDASAN TEORI	
2.1 Pengertian <i>lean thinking</i>	II-1
2.1.1 Macam-macam <i>waste</i>	II-2
2.1.2 Metode <i>lean thinking</i>	II-4
2.1.3 Prinsip <i>lean thinking</i>	II-7
2.2 <i>Big Picture Mapping</i>	II-8
2.3 <i>Value Stream Mapping</i>	II-10
2.4 <i>Value Stream Analysis Tools (VALSAT)</i>	II-13
2.5 Jenis-Jenis Pemeliharaan	II-18
2.5.1 <i>Mean Time Between Failure (MTBF)</i>	II-20
2.5.2 <i>Mean Time To Failure (MTTF)</i>	II-22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Data Yang Dibutuhkan	III-1
3.2.1 Cara Pengumpulan Data	III-1
3.2.2 Jenis Data.....	III-1
3.3 Kerangka Penelitian.....	III-2
3.4 Pengolahan Data	III-4
3.5 Analisis Hasil.....	III-5
3.6 Kesimpulan dan Saran	III-5

BAB IV	PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL	
4.1	Pengumpulan Data.....	IV-1
4.1.1	Gambaran Umum Sistem Perawatan <i>Rolling Mill</i>	IV-1
4.1.2	Data-Data Yang Diperlukan	IV-2
4.2	Pengolahan Data	IV-7
4.2.1	Tahapan Penggambaran <i>Big Picture Mapping</i>	IV-7
4.2.2	Identifikasi <i>Waste</i>	IV-10
4.2.3	Tahapan Pemilihan <i>Tools</i> Dengan VALSAT	IV-12
4.2.4	Tahapan Pembuatan <i>Process Activity Mapping</i>	IV-14
4.2.5	Usulan <i>big picture mapping</i>	IV-20
4.3	Analisis Hasil.....	III-22
4.3.1	Analisis <i>Big Picture Mapping</i>	IV-22
4.3.2	Analisis <i>Waste Workshop</i>	IV-22
4.3.3	Pemilihan <i>Value Analysis Stream Tools</i>	IV-25
4.3.4	Analisis <i>Process Activity Mapping</i>	IV-26
4.3.5	Usulan Perbaikan.....	IV-28
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1	Kesimpulan.....	III-1
5.2	Saran	III-1
	DAFTAR PUSTAKA	55