

BAB VI

KESIMPULAN

1. Pabrik Styrene ini menggunakan bahan baku ethylbenzene dengan kapasitas 250.000 ton/tahun dan direncanakan akan didirikan di daerah Cikupa, Tangerang, Banten, dengan pertimbangan agar dekat dengan bahan baku, transportasi mudah, tersedianya air yang cukup, keadaan masyarakat yang telah terbiasa dengan lingkungan industri serta keadaan tanah dan banyak tersedia tenaga kerja.
2. Ditinjau dari segi ekonomi yaitu dengan melihat beberapa indikator penting dalam kelayakan ekonomi sebagai berikut:

Tabel 7. Hasil Perhitungan ekonomi terhadap Standar Kelayakan ekonomi

No.	Jenis Analisa	Hasil hitungan	Standart
1	ROI sebelum pajak	37,046 %	44%
	ROI setelah pajak	27,115 %	-
2	POT sebelum pajak	2,126 tahun	5 tahun
2	POT sesudah pajak	2,691 tahun	3 tahun
3	BEP	41,944 %	40-60%
4	SDP	20,314%	-
5	DCF	42,644 %	> bunga bank

Berdasarkan hasil evaluasi ekonomi diatas, maka dapat disimpulkan bahwa perancangan pabrik styrene dari ethylbenzene dipertimbangkan untuk didirikan di Indonesia dengan tenaga kerja yang professional dan berpengalaman.