

ABSTRAK

Mebel Murah Jati Lestari merupakan sebuah industri yang bergerak dalam bidang pembuatan mebel. Dalam memproduksi industri ini mengolah bahan baku kayu menjadi barang jadi, berupa berbagai macam mebel adapun beberapa jenis yang diproduksi yaitu, pintu dan jendela. Sitem kerja industri Mebel Murah Jati Lestari kurang memperhatikan kerapihan dan kebersihan yang mengakibatkan pemborosan waktu produksi dan keterlambatan peseanan.

Penelitian ini memperbaiki sistem kerja yang terdapat pada stasiun kerja dengan menerapkan 5S. Tujuan dari penelitian ini untuk mengetahui pengaruh perbaikan sistem kerja dengan menerapkan 5S untuk meningkatkan produktivitas. Metode 5S merupakan pendekatan dalam mengatur lingkungan kerja, untuk mengeliminasi waste. Setelah dilakukan perbaikan, selanjutnya dilakukan pengukuran waktu proses untuk membandingkan waktu baku sebelum perbaikan dan setelah perbaikan.

Dari hasil penelitian dapat diketahui penerapan 5s yang dapat dilakukan yaitu, memilih atau memisahkan barang-barang yang tidak digunakan, memberikan tempat alat-alat dan bahan di stasiun kerja perakitan dan finishing, membersihkan lantai produksi, mempertahankan dan menindaklanjuti dengan menerapkan daftar periksa, kegiatan pengecekan secara rutin yang dilakukan oleh pemilik industri. Sehingga dapat diketahui waktu baku keseluruhan sebelum penerapan sebesar 442,28 menit dengan produktivitas sebesar 35,1%. Setelah penerapan diperoleh waktu baku sebesar 425,31 menit dengan produktivitas sebesar 67,5%.

Kata kunci : Sistem kerja, 5S, Peta tangan kiri dan tangan kanan, Waktu baku

ABSTRACT

Mebel Murah Jati Lestari is an industry engaged in the manufacture of furniture. In this industry manufacture wood processing raw materials into finished goods, such as various kinds of furniture as for some types produced include: doors and windows. Cheap labor system Mebel Murah Jati Lestari less attention to neatness and cleanliness that lead to waste time and delay production orders.

This study contained improve the work system at the work station with 5S. The purpose of this study to determine the effect repair work by applying 5S system to improve productivity. 5S method is an approach in regulating the working environment, to eliminate waste. After repairs, the time measurement process is then performed to compare the standard time before repair and after repair. Ius

From the research results can be known application 5s to do that, select or separate items that are not used, providing the tools and materials at the work station assembly and finishing, cleaning the production floor, maintain and follow up with implementing checklists, activity checks routine performed by the owner of the industry. So that can know the standard time overall prior to the application of 442.28 minutes by productivity by 35.1%. After the application of the standard time obtained by 425.31 minutes with a productivity of 67.5%.

Keywords: Working system, 5S, Map of the left hand and right hand, raw Time