

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
ABSTRAK	x
BAB I PENDAHULUAN	I-1
1.1 Latar Belakang Masalah	I-1
1.2 Perumusan Masalah	I-2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi	I-2
1.4 Tujuan Penelitian	1-3
1.5 Manfaat Penelitian	1-3
1.6 Sistematika Penulisan	1-3
BAB II LANDASAN TEORI	II-1
2.1 Perawatan	II-1
2.1.1 Tujuan perawatan	II-2
2.1.2 Fungsi perawatan	II-3
2.1.3 Klasifikasi perawatan	II-4
2.1.4 Strategi perawatan	II-6
2.2 Hubungan Perawatan Dengan Proses Produksi	II-7
2.3 Konsep <i>Preventive Maintenance</i>	II-8
2.4 Perencanaan Perawatan	II-9
2.5 Catatan Perawatan	II-11
2.6 <i>Failure Mode and Effect Analysis</i> (FMEA)	II-12
2.6.1 Tipe FMEA.....	II-14
2.6.2 Tujuan FMEA.....	II-15
2.6.3 Proses FMEA	II-16
2.6.4 Tahapan proses FMEA	II-16
2.6.5 Manfaat FMEA.....	II-22
2.7 Penentuan Tindakan Perawatan <i>Preventive</i> Berdasarkan Interval Waktu Penggantian	II-23
2.8 Kehandalan (<i>Reliability</i>)	II-27
2.9 Ketersediaan (<i>Availability</i>)	II-28
2.10 Pola Distribusi Data Kerusakan	II-28
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	III-1
3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Pengumpulan Data	III-2
3.3 Pengolahan Data	III-3
3.4 Kerangka Penelitian	III-5
3.5 Analisis Hasil	III-7
3.3 Kesimpulan dan Saran	III-7

BAB IV PENGOLAHAN DATA	IV-1
4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.2 Pengolahan Data	IV-4
4.2.1 Menghitung RPN	IV-4
4.2.2 Uji kesesuaian data distribusi kerusakan dan perbaikan..	IV-9
4.2.3 Penentuan tindakan perawatan <i>preventive optimum</i>	IV-23
4.2.4 Menghitung fungsi <i>reliability</i>	IV-91
4.2.5 Menghitung tingkat ketersediaan (<i>availability</i>)	IV-116
4.3 Analisis Hasil	IV-142
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	V-1
5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-2
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	
Data waktu kerusakan dan jenis kerusakan mesin <i>haul truck</i>	L1-1
Gambar L2.1 Wawancara dengan mekanik <i>Mainshop</i>	L2
Gambar L2.2 Foto bersama dengan mekanik.....	L2
Perbandingan nilai <i>availability</i>	L3
Perhitungan distribusi.....	L4
Tabel distribusi Z.....	L5