

**OPTIMASI PARAMETER  
PROSES PENGECORAN PADUAN ALUMINIUM  
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI**

**TUGAS AKHIR**

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1) dan  
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



**Disusun oleh:**

**Destianto Rinaldy**

**122110034**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"  
YOGYAKARTA  
2016**