

**OPTIMASI PARAMETER
PROSES PENGECORAN PADUAN ALUMINIUM
MENGUNAKAN METODE TAGUCHI**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata Satu (S-1) dan
Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



**Disusun oleh:
Destianto Rinaldy
122110034**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2016**