

## RINGKASAN

PT. Ricobana Abadi merupakan suatu perusahaan penyewaan alat berat dan kontraktor tambang. Salah satu unit PT. Ricobana Abadi pada saat ini beroperasi di salah satu site PT. Tanito Harum yang berlokasi di desa Pondok Labu, Kabupaten Kutai Kartanegara, Kalimantan Timur. Sistem penambangan yang diterapkan adalah sistem penambangan terbuka.

Target produksi lapisan tanah penutup pada tahun 2013 sebesar 1.800.000 BCM/bulan. Proses pembongkaran material penutup menggunakan alat mekanis 2 jenis alat muat yaitu *Komatsu PC 1250SP-7* dan *Komatsu PC 2000-8* dan 2 jenis alat angkut yaitu *Komatsu HD 465-7R* dan *Komatsu HD 785-7*.

Permasalahan yang terjadi adalah kurangnya optimalnya produksi dari alat muat *Komatsu PC 1250SP-7* dan alat angkut *Komatsu HD 465-7R* sehingga target produksi 700.000 BCM/bulan belum tercapai. Kemampuan produksi saat ini adalah 679.216,32 BCM/bulan. Tidak tercapainya sasaran produksi dikarenakan banyak waktu kerja yang terbuang karena adanya hambatan kerja baik hambatan yang bisa dihindari maupun hambatan yang tidak bisa dihindari.

Upaya Peningkatan produksi dapat dilakukan dengan cara meningkatkan waktu kerja efektif dan waktu kerja tersedia. Dengan meningkatkan waktu kerja tersebut produksi tersebut yang semula sebesar 679.216,32 BCM/bulan meningkat menjadi 730.771,94 BCM/bulan.

Untuk dapat mencapai target produksi yang diinginkan sebaiknya dilakukan pengawasan waktu kerja yang telah ditetapkan dan perlu adanya aturan standar waktu hambatan yang bisa dihindari.

## ABSTRACT

PT. Ricobana Abadi is a heavy equipment rental company and mining contractor. One unit of PT. Ricobana Abadi currently operating in one site of PT. Tanito Harum located in the village of Pondok Labu, Kartanegara Kutai Regency, East Kalimantan. Mining system applied is an open pit mining.

Target production of overburden in 2013 is 1.800.000BCM/month. The loosing process of overburden are using mechanical tools, its two types of loader, *Komatsu PC 1250SP -7* and *Komatsu PC 2000-8* and 2 types of hauler *Komatsu HD 465-7R* and *Komatsu HD 785-7*.

Problem occurred is suboptimal production loader of *Komatsu PC 1250SP-7* and hauler *Komatsu HD 465-7R* so that production target 700.000 BCM/month is not reached. The current production capacity is 679.216,32 BCM/month. Not achievement target of production due a lot of loss time. Because to the constraints work, that problems can be reduced and cannot reduced. That problems can minimize the working time effectively so that low efficiency.

Improving production can be done by increasing the effective working time and working time available. By increasing the working time of the previously production of 679,216.32 BCM/month increased to 730,771.94 BCM/month

In order to achieve the desired production target should be monitoring working time has been set and need for a standard rules that constraints can be avoided.