

INTISARI

Pabrik Furfuril Alkohol dirancang dengan kapasitas produksi 30.000 ton/tahun, menggunakan bahan baku Gas Hidrogen dan Furfural. Pabrik direncanakan akan didirikan di Gresik, Jawa Timur karena merupakan kawasan industri strategis.

Reaksi berlangsung secara non adiabatik dan non isothermal dalam reaktor fixed bed multitube pada suhu 130-170⁰C dan tekanan $\pm 2,97$ atm dengan katalisator Cu-Na₂SiO₃. Karena reaksi yang terjadi bersifat eksotermis, maka untuk mempertahankan suhu operasi digunakan pendingin downtherm E yang mengalir di dalam shell. Gas hasil keluaran reaktor diembunkan di kondensor parsial, sedangkan gas yang tidak terembunkan dipisahkan di separator-02 untuk kemudian sebagian dikembalikan ke reaktor, dan sebagian lagi dipurging. Hasil bawah separator-02 diambil sebagai produk.

Pabrik Furfuril Alkohol ini dirancang beroperasi selama 330 hari dalam satu tahun dengan 30 hari untuk pemeliharaan peralatan.