

DAFTAR ISI

	Halaman
RINGKASAN	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
BAB	
I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Tujuan Penelitian	2
1.3. Rumusan Masalah.....	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Metode Penelitian	3
1.6. Manfaat Penelitian	4
II TINJAUAN UMUM.....	5
2.1. Lokasi dan Kesampaian Daerah	5
2.2. Iklim dan Curah Hujan	6
2.3. Keadaan Geologi Daerah Penelitian.....	8
2.4. Genesa Pasirbatu Kali Gendol.....	10
2.5. Kegiatan Penambangan Pasirbatu	10
III DASAR TEORI.....	12
3.1. Pemilihan Peralatan Mekanis	12
3.2. Alat Muat.....	15
3.3. Alat Angkut	15
3.4. Faktor Yang Mempengaruhi Produksi Alat Muat Dan Alat Angkut.....	17
3.5. Ketersediaan Alat.....	28
3.6. Kemampuan Produksi Alat Muat Dan Alat Angkut.....	30
3.7. Keserasian Alat.....	32

IV	HASIL PENELITIAN	36
	4.1. Keadaan Lokasi Penambangan	36
	4.2. Waktu Kerja.....	38
	4.3. Waktu Edar Alat Muat.....	39
	4.4. Waktu Edar Alat Angkut	40
	4.5. Efisiensi Kerja	40
	4.6. Produksi Alat Muat Dan Alat Angkut Aktual	41
	4.7. Faktor Keserasian Kerja	41
V	PEMBAHASAN.....	42
	5.1. Kondisi Lapangan.....	42
	5.2. Sasaran Produksi.....	44
	5.3. Penentuan Jarak Jalan Angkut.....	44
	5.4. Ketersediaan Alat.....	45
	5.5. Kemungkinan Peningkatan Waktu Kerja Efektif	45
	5.6. Pemenuhan Sasaran Produksi.....	
	5.7. Menghitung Keserasian Alat	48
VI	KESIMPULAN DAN SARAN	50
	6.1. Kesimpulan.....	50
	6.2. Saran	51
	DAFTAR PUSTAKA	52
	LAMPIRAN.....	5

DAFTAR GAMBAR

Gambar	Halaman
2.1. Peta Lokasi Kesampaian Daerah	6
2.2. Grafik Curah Hujan Rata-rata Tahun 2003-2012	7
2.3. Grafik Hari Hujan Rata-rata Tahun 2003-2012	7
2.4. Pemuatan Pasirbatu ke Alat Angkut	11
3.1. Pola Pemuatan “ <i>Single Back-Up</i> ”	14
3.2. Pola Pemuatan “ <i>Double-Back-Up</i> ”	19
3.3. Pola Pemuatan “ <i>Triple Back-Up</i> ”	19
3.4. Lebar Minimum Jalan Angkut Pada Jalan Lurus	22
3.5. Lebar Jalan Angkut Pada Jalan Tikungan	23
3.6. Radius Tikungan Jalan Angkut	22
3.7. Gaya Sentrifugal Pada Tikungan	26
4.1. Jalan Angkut Kali Gendol	36
4.2. Kondisi <i>Loading Point</i>	37
4.3. Pola Pemuatan “ <i>Single Back-Up</i> ” dan “ <i>Bottom Loading</i> ”	37
4.4. Lebar Jalan Angkut	38
4.5. Proses penjualan Material	40
4.6. Bak Kayu Truk 9 Ton	41

DAFTAR TABEL

Tabel	Halaman
3.1 Keuntungan Dan Kerugian Alat Angkut	15
3.2 Nilai Daya Dukung Material	37
4.1 Pembagian Waktu Kerja Kuari	38
4.4 <i>Match Factor</i>	39
5.1 Lebar <i>Loading Point</i>	41
5.2 Geometri Jalan Angkut	43
5.3 Waktu Edar	44
5.4 Peningkatan Hambatan Kerja di Kuari	46
5.5 Produksi Setelah Peningkatan Efisiensi Kerja.....	49
5.6 Produksi Setelah Penambahan Unit Alat Angkut.....	50
5.7 Peningkatan Hambatan Kerja di Kuari.....	46
5.8 Perubahan <i>Match Factor</i>	53

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN	HALAMAN
A. PERHITUNGAN KEBUTUHAN BATUGAMPING	57
B. WAKTU KERJA.....	59
C. DATA CURAH HUJAN DAN HARI HUJAN	61
D. SPESIFIKASI ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT	63
E. FAKTOR PENGISIAN ALAT MUAT.....	71
F. DENSITAS	74
G. PERHITUNGAN <i>SWELL FACTOR</i>	76
H. PERHITUNGAN GEOMETRI JALAN ANGKUT.....	77
I. RADIUS PUTAR ALAT ANGKUT.....	80
J. PERHITUNGAN JARAK DAN KEMIRINGAN JALAN ANGKUT	81
K. PERHITUNGAN KEMAMPUAN TANJAK TRUK <i>CATERPILLAR 773B</i>	82
L. WAKTU KERJA EFEKTIF DAN EFISIENSI KERJA	84
M. WAKTU EDAR ALAT MUAT	87
N. WAKTU EDAR ALAT ANGKUT	90
O. PRODUKSI ALAT MUAT DAN ALAT ANGKUT AKTUAL ..	92