

## ABSTRAK

*CV. General “PLC” Service adalah perusahaan manufaktur yang bergerak dalam bidang perakitan alat timbang gantung digital yang dalam proses produksinya, menggunakan beberapa mesin produksi dalam proses produksinya. Salah satu mesin produksi yang sering digunakan dalam proses produksi yaitu mesin bubut. Komponen mesin bubut yang kritis atau sering mengalami perbaikan ialah baut toolpost. Permasalahan yang timbul ialah perusahaan masih menggunakan metode konvensional dalam perencanaan persediaan, oleh karena itu perencanaan persediaan belum berjalan optimal.*

*Adanya permasalahan tersebut menjadi latar belakang diadakannya penelitian ini yang bertujuan menentukan persediaan suku cadang mesin bubut pada komponen baut toolpost dengan mempertimbangkan kekritisannya dan jumlah pemesanan optimal dalam sekali pesan. Sebelum melakukan perhitungan, dilakukan pengecekan kondisi perusahaan secara langsung. Penelitian ini mempertimbangkan tingkat kekritisan baut toolpost dan mempertimbangkan pembelian optimal dengan menggunakan metode economic order quantity EOQ.*

*Dari hasil pengolahan data dan analisis yang telah dilakukan, maka sistem persediaan untuk komponen baut toolpost dengan mempertimbangkan tingkat kekritisan nya dan jumlah pembelian optimal dalam sekali pesan ialah dengan waktu pemesanan optimal komponen baut toolpost adalah 60 hari dengan jumlah kebutuhan baut toolpost sebesar 9 buah/tahun.*

**Kata kunci :** *CV. General “PLC” Service, Baut Toolpost dan EOQ*

## ABSTRACT

*CV. General "PLC" Service is a manufacturing company engaged in assembling digital scales hanging in the production process, using several machine in the production process. On of the production machines are often used in the production process is lathe. Components lathe critical or frequently experience improvement is toolpost bolt. The problem that arise is that companies are still isung conventional methods in inventory planning, inventory planning is therefore not run optimally.*

*The existence of these problems into the background of this research is aimed at determining the inventory of spare parts on a lathe with considering toolpost bolt component critically and optimal order quantity in one message. Before doing the calculations, checking the condition of the company directly. The paper considers the critical level tollpost bolts and consider optimal purchase by using economic order quantity EOQ*

*From data processing and analysis has been done, then the system inventory for components tollpost bolt by considering the critical level of his and the amount of the purchase optimal in a message is the time of optiimalordering compoments tollpost bolt is 60 days with required amount of tollpost bolts of 9 unit/year*

**Kata kunci :** *CV. General "PLC" Service, Toolpost Bolt and EOQ*