

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
ABSTRAK	ix
ABSTRACT.....	x

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah.....	I-1
1.2 Perumusan Masalah.....	I-2
1.3 Batasan Masalah dan Asumsi.....	I-3
1.4 Tujuan Penelitian.....	1-3
1.5 Manfaat Penelitian.....	1-3
1.6 Sistematika Penulisan.....	1-4

BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Perawatan	II-1
2.1.1 Definisi Perawatan	II-1
2.1.2 Tujuan Perawatan.....	II-2
2.1.3 Jenis-jenis Perawatan	II-3
2.1.4 Fungsi Pemeliharaan.....	II-6
2.1.5 Fungsi Inspeksi dalam Perawatan.....	II-7
2.1.6 Departemen Perawatan	II-10
2.2 Metode <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	II-11
2.3 Kegunaan <i>Fishbone Diagram</i>	II-12
2.3.1 Langkah-langkah Membuat <i>Fishbone Diagram</i>	II-14
2.3.2 Cara Menggunakan <i>Fishbone Diagram</i>	II-15

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

3.1 Objek Penelitian	III-1
3.2 Metode Pengumpulan Data	III-2
3.3 Pengumpulan Data	III-2
3.3 Pengolahan Data.....	III-3
3.4 Analisis Hasil	III-4
3.5 Kerangka Penelitian	III-5

BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISIS HASIL

4.1 Pengumpulan Data	IV-1
4.2 Pengolahan Data.....	IV-3
4.2.1 Pengukuran Nilai <i>Availability</i>	IV-3
4.2.2 Pengukuran Nilai Performance	IV-6
4.2.3 Pengukuran Nilai <i>Quality</i>	IV-9
4.2.4 Pengukuran Nilai OEE	IV-18
4.3 AnalisisHasil	IV-26
4.3.1 Analisis Nilai Availability.....	IV-26
4.3.2 Analisis Nilai <i>Performance</i>	IV-27
4.3.3 Analisis Nilai <i>Quality</i>	IV-28
4.3.4 Analisis Nilai OEE	IV-29
4.3.5 Analisis <i>Fishbone</i> Diagram	IV-29
4.3.6 Usulan Perbaikan dan Meningkatkan OEE	IV-23

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....	V-1
5.2 Saran.....	V-1

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**