

**ANALISIS PERAWATAN MESIN *DRILLING*
DENGAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*
(*OEE*) UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS
PROSES MANUFAKTUR**

(Studi Kasus di CV. General “PLC” Sevice Sleman Yogyakarta)

TUGAS AKHIR

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata satu (S-1)
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

TARSADI
122090144

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
YOGYAKARTA
2016**