

**ANALISIS PERAWATAN MESIN *DRILLING*  
DENGAN METODE *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS*  
(*OEE*) UNTUK MENINGKATKAN EFEKTIVITAS  
PROSES MANUFAKTUR**

**(Studi Kasus di CV. General “PLC” Sevice Sleman Yogyakarta)**

**TUGAS AKHIR**

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan Menyelesaikan Studi Strata satu (S-1)  
dan Memperoleh Gelar Sarjana Teknik (S.T.)



Disusun oleh:

**TARSADI  
122090144**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”  
YOGYAKARTA  
2016**