

## **ABSTRAK**

*Penelitian ini dilakukan di sentra industri kerajinan perak di Yogyakarta, Khususnya di lokasi Desa Pampang, Kecamatan Playen, Kabupaten Gunungkidul, Daerah Istimewa Yogyakarta. Tujuan penelitian ini adalah untuk merancang ulang alat penyepuh perak yang telah ada di industri kerajinan perak disana. Alat penyepuh perak yang ada di sentra kerajinan perak di Gunungkidul sangat sederhana dengan memanfaatkan peralatan rumah tangga yang tidak terpakai sehingga hanya dapat melakukan penyepuhan objek sebanyak 1 buah. Maka perlu perancangan ulang alat penyepuh perak yang dapat melakukan penyepuhan dengan kapasitas lebih dari 1buah.*

*Perancangan alat dilakukan dengan melakukan wawancara kepada konsumen yang menggunakan alat tersebut, sehingga alat yang akan dibuat sesuai dengan keinginan dan kebutuhan para konsumen yang menggunakan. Kemudian dilakukan perancangan alat menggunakan metode Quality Function Deployment (QFD) .*

*Berdasarkan hasil pengolahan data yang dilakukan dengan menggunakan metode Quality Function Deployment (QFD) alat yang dirancang memiliki spesifikasi sebagai berikut, alat dapat bekerja otomatis dengan menggunakan timer, penyepuhan alat dapat dilakukan dalam jumlah banyak yaitu 10 buah objek setiap sekali penyepuhan, bahan yang digunakan untuk alat berupa stainless steel yang kuat dan tidak mudah karat, dan alat yang baru memiliki sensor pengukur suhu yang digunakan untuk mengatur suhu air. Setelah spesifikasi sudah sesuai alat diuji coba, hasil uji coba semua komponen alat dapat berjalan dengan baik.*

**Kata Kunci:** Perancangan dan Pengembangan alat, Quality Function Deployment(QFD), Elektroplating perak

## **ABSTRACT**

*This research was conducted in the center of the silver industry in Yogyakarta, Especially in locations Pampang Village, District Playen, Gunungkidul, Yogyakarta. The purpose of this study is to redesign the silver plating tool that has existed in the silver industry there. Tool silver plating in silver centers in Gunungkidul very simple by using household appliances unused so that the object can only do as much as 1 piece plating. It is necessary to redesign the silver plating tool that can perform plating with a capacity of more than 1 pieces.*

*The design of the tool is done by conducting interviews to consumers who use the tool, so that the tool will be made in accordance with the wishes and needs of consumers who use. Then do the design tool using Quality Function Deployment(QFD).*

*Based on the results of the data processing is done by using Quality Function Deployment (QFD) tools designed to have the following specifications, the tool can work automatically using the timer, plating tool can be done in quantity of 10 pieces of the object every once plating, the material used for tools such as stainless steel is strong and not easy to rust, and the new tool has a temperature gauge sensor which is used to regulate the temperature of the water. Once the specification is appropriate tools tested, the test results of all components of the tool can be run properly.*

**Keywords:** *Design and Development of a tool, Quality Function Deployment (QFD), Electroplating silver*