

ABSTRAK

PT Sport Glove Indonesia merupakan perusahaan manufaktur yang memproduksi sarung tangan yang beralamat di Krandon Pendowoharjo, Sleman, Yogyakarta. Perusahaan ini memiliki karakteristik make to order dalam proses produksinya. Kendala yang dihadapi oleh perusahaan yaitu sering tidak tercapainya target produksi harian yang dikarenakan adanya pemborosan dalam proses produksi yang berupa cacat dan delay, sehingga dalam pemenuhan target produksi harian memerlukan waktu yang panjang.

Salah satu pendekatan yang digunakan untuk meminimasi sumber-sumber waste yang ada adalah dengan pendekatan lean manufacturing. Lean manufacturing merupakan pendekatan untuk mengefisiensi sistem dengan meminimasi pemborosan (waste). Pendekatan ini dilakukan cara memahami aliran informasi dan fisik pada lantai produksi yang dibuat dalam bentuk visual dalam bentuk value stream mapping.

Usulan perbaikan yang diberikan terkait adanya waste cacat dan waiting pada proses produksi sarung tangan golf di PT Sport Glove Indonesia untuk meminimasi waste adalah penambahan pekerja pada proses jahit, kegiatan maintenance dalam bentuk preventive maintenance, melakukan pengawasan dan pengarahan kepada pekerja, dan memberi pelatihan kepada pekerja untuk meningkatkan dan menyetarakan ketrampilan dan standar kerja.

Kata kunci: Lean manufacturing, Value stream mapping, waste, fishbone diagram.

ABSTRACT

PT Sport Glove Indonesia is a manufacturing company that produces gloves located at Krandon Pendowoharjo, Sleman, Yogyakarta. This company has the characteristic make to order for production process. Obstacle faced by company is frequently does not achieve the daily target production because there is waste in production such as disability and delay, so the fulfillment of the daily target production needs a long time.

One approach used to minimize the sources of waste that available is using lean manufacturing approach. Lean manufacturing is an approach for making system efficiency by minimizing waste. This approach was done by understanding the flow of information and physical on the production floor that made in the form of visual such value stream mapping.

Proposed improvements presented in connection with the waste disabilities and wait in the production process of golf gloves in PT Sport Glove Indonesia to minimize waste add workers in the sewing process and maintenance activities in the form of preventive maintenance , monitoring and guiding the workers and provide training to workers to improve and equalize the skills and labor standards .

Keywords: Lean manufacturing, Value stream mapping, waste, fishbone diagrams.