

ABSTRAK

Reliability Centered Maintenance suatu metode perawatan yang memanfaatkan informasi yang berkenaan dengan keandalan suatu fasilitas, untuk memperoleh strategi perawatan yang efektif, efisien, dan mudah dilaksanakan. Informasi ini diperoleh dari analisis untuk menentukan tindakan dan waktu penggantian *sparepart* yang tepat terhadap mesin bor. CV. MMU adalah perusahaan *supllier and contractor drilling*. Mesin yang sering mengalami kerusakan adalah mesin bor. RPN tertinggi pada mesin bor terdapat pada komponen *v-belt* dengan nilai RPN 350, nilai *reliability* terendah sebesar 0,6014 atau 60,14% pada interval 7 yaitu 816 jam dan pada interval 3 yaitu 1632 jam diperoleh nilai *reliability* terbesar 0,9759 atau 97,59%. Batas waktu penggantian *sparepart* dimulai pada waktu penggunaan *sparepart* 816 jam dengan batas toleransi pergantian *part* pada waktu 1632 jam.

Rekomendasi tindakan dengan pendekatan *reliability centered maintenance* yaitu *Condition Directed (C.D)* yaitu tindakan yang diambil yang bertujuan untuk mendeteksi, tindakan ini mencapai 71%. *Finding Failure* yaitu tindakan yang diambil dengan tujuan untuk menemukan kerusakan peralatan yang tersembunyi dengan pemeriksaan berkala, tindakan kategori ini mencapai 22%. *Run To Failure* yaitu kondisi dimana apabila karena dilihat dari kemudahan pemasangan dan tidak ditemukan tindakan ekonomis yang dapat mencegah kerusakan, Tindakan kategori ini mencapai 7%.

Kata kunci: CV. MMU, RCM, Mesin Bor.

ABSTRAK

Reliability Centered Maintenance a treatment method that utilizes information relating to the reliability of a facility, to obtain a maintenance strategy that is effective, efficient, and easy to implement. This information was obtained from the analysis to determine the manner and time of replacement of spare parts is the right to drill machine. CV. MMU company supplier and drilling contractor. Machines are often damaged is a drilling machine. RPN highest drilling machine component contained in the v-belt with a value of RPN 350, the lowest reliability value of 0.6014 or 60.14% on the 7 interval is 816 hours and at 1632 hours intervals of 3 that obtained the largest reliability value of 0.9759 or 97 , 59%. Deadline replacement of spare parts started on time 816 hours with the use of spare parts replacement part tolerance limits at the time of 1632 hours.

Recommendations for action with reliability centered maintenance approach that Directed Condition (C.D) that measures taken are aimed at detecting, these measures reached 71%. Failure Finding that the measures taken in order to find hidden damage to the equipment with periodic checks, actions of this category reached 22%. Run To Failure condition in which when as seen from the ease of installation and no economic measures to prevent damage, actions of this category reached 7%.

Keywords : CV . MMU , RCM , Drilling Machine .