DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN ..... **ii**
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT ..... **iii**
KATA PENGANTAR ..... **iv**
DAFTAR ISI ..... **vi**
DAFTAR TABEL ..... **viii**
DAFTAR GAMBAR ..... **x**
ABSTRAK ..... **xi**
ABSTRACT ..... **xii**
BAB I PENDAHULUAN **1**
1.1 Latar Belakang 1
1.2 Perumusan Masalah 3
1.3 Tujuan Penelitian 3
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi Penelitian 4
1.5 Manfaat Penelitian 4
1.6 Sistematikan Penulisan 4
BAB II LANDASAN TEORI **6**
2.1 Manajemen Persediaan 6
2.2 Persediaan Produk Jadi 10
2.3 Sistem Produksi 10
2.4 Model Persediaan *Economic Production Quantity* (EPQ) 11
2.5 Model Persediaan EPQ *Multi item* 14
2.6 Model (EPQ) *Economic Production Quantity Partial Backorder* 16
2.7 Penjadwalan 21
2.8 *Cyclic Production Schedule* 22
2.9 *Days of Supply* (*Inventory Coverage*) 24
2.10 *Inventory balance* (*Projected Available Balance*) 25
2.11 Penelitian Terdahulu 26
BAB III METODOLOGI PENELITIAN **29**
3.1 Objek Penelitian 29

3.2 Karakteristik Sistem Produksi 29
3.3 Pengumpulan Data..... 31
3.4 Teknik Pengumpulan Data 32
3.5 Kerangka Penelitian..... 33
3.6 Tahap Peongolahan Data 35
3.7 Analisis Hasil..... 40
3.8 Kesimpulan dan Saran..... 41
BAB IV PENGOLAHAN DAN ANALISIS HASIL..... 42
4.1 Pengumpulan Data..... 42
4.2 Pengolahan Data..... 45
4.3 Analisis Hasil..... 82
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 87
5.1 Kesimpulan 87
5.2 Saran 88
DAFTAR PUSTAKA..... 90
LAMPIRAN 94

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Penelitian tedahulu 27
Tabel 4.1 Data jumlah permintaan susu kambing bubuk sachet Januari 2025-Desember 2025..... 42
Tabel 4.2 Data permintaan susu kambing bubuk curah Januari 2025-Desember 2025..... 42
Tabel 4.3 Data jumlah produksi susu kambing bubuk sachet per tahun 43
Tabel 4.4 Data jumlah produksi susu kambing bubuk curah per tahun 43
Tabel 4.5 Data biaya produksi per unit susu bubuk kambing sachet dan curah.... 44
Tabel 4.6 Data biaya *set-up* 44
Tabel 4.7 Biaya simpan 45
Tabel 4.8 Biaya *backorder* 45
Tabel 4.9 Biaya *lostsales* 45
Tabel 4.10 Perhitungan jumlah siklus optimal 46
Tabel 4.11 Jumlah produksi optimal 48
Tabel 4.12 Konversi kebutuhan bahan baku tambahan 50
Tabel 4.13 Kebutuhan bahan baku tambahan 50
Tabel 4.14 waktu produksi *mixing* 52
Tabel 4.15 Waktu proses *mixing* tiap rasa 53
Tabel 4.16 Waktu proses *packing* 54
Tabel 4.17 Total waktu produksi *mixing* dan *Packing* 55
Tabel 4.18 Faktor ketersediaan bersih 56
Tabel 4.19 *Shortage* optimal 58
Tabel 4.20 Persediaan maksimum 59
Tabel 4.21 Total biaya metode usulan 60
Tabel 4.22 Data rekapitulasi variabel *cost* susu bubuk kambing 61
Tabel 4.23 Data perhitungan total *cost rill* (TC) susu bubuk kambing 62
Tabel 4.24 Perbandingan biaya TC *rill* dengan TC usulan 63
Tabel 4.25 Perbandingan jumlah produksi kondisi *rill* dengan metode usulan 64
Tabel 4.26 Permintaan harian 65

Tabel 4.27 *Days of Supply* 66
Tabel 4. 28 Urutan $DOSi$ terkecil proses *mixing* 67
Tabel 4.29 Urutan $DOSi$ terkecil proses *Packing* 67
Tabel 4.30 Waktu proses *mixing* 68
Tabel 4.31 Waktu proses *Packing* 69
Tabel 4.32 *Sub* lot item waktu produksi *mixing* 70
Tabel 4.33 *Sub* lot item waktu produksi *packing* sachet 71
Tabel 4.34 *Sub* lot item waktu produksi *packing* curah 71
Tabel 4.35 Keterangan kode produk 73
Tabel 4.36 Hasil perbandingan nilai ($DOSi$) dengan ($Tinterval$) 75
Tabel 4.37 Margin produksi 76
Tabel 4.38 Permintaan selama interval produksi 77
Tabel 4.39 *Inventory balance* sachet 79
Tabel 4.40 *Inventory balance* curah 80

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Siklus persediaan model EPQ 12
Gambar 2.2 Siklus persediaan model EPQ 17
Gambar 3.1 Kerangka penelitian..... 34
Gambar 3.2 *Flowchart* pengolahan data 39