

ABSTRAK

PT. Ruang Kerja, Yogyakarta merupakan perusahaan yang bergerak pada bidang distribusi software kasir serta peralatan kasir. Pada perusahaan permintaan akan barang-barang jenis supplies lebih sering dibandingkan permintaan terhadap produk barcode scanner, ID card printer, barcode printer, cash drawer, mini printer, cash register. Permintaan yang bersifat probabilistik jumlah dan waktunya mengakibatkan pada waktu tertentu perusahaan mengalami kekurangan persediaan, dikarenakan stock barang yang tidak tersedia tidak sedikit pula konsumen yang memilih untuk beralih ketempat lain dikarenakan tidak mau menunggu sampai stock barang tersedia sehingga terjadi lost sales

Dalam penelitian ini akan dilakukan pada sistem persediaan di PT Ruang Kerja, Yogyakarta untuk merencanakan sistem pengendalian persediaan peralatan kasir jenis supplies menggunakan metode Contonue Review System dengan kasus lost sales. Metode ini diharapkan dapat memberi perbaikan perusahaan dalam menentukan kebijakan pengendalian persediaan dalam menentukan kebijakan re-order point dan ukuran lot pemesanan yang optimal dengan dalam pengendalian persediaan metode continue review system, sehingga dapat mengurangi lost sale dan dapat meminimumkan total biaya persediaan.

Dari hasil pengolahan data dan analisis hasil yang dilakukan menghasilkan kebijakan pengendalian persediaan peralatan kasir jenis supplies menggunakan metode Continue Review System sebagai contoh pada ticket roll 1 Ply diperoleh kebijakan optimal dengan nilai total biaya persediaan (O_T^) sebesar Rp 7.481.641,- , reorder point (r^*) 55, dan lot pemesanan optimal (q_0) sebesar 280 rol. Penurunan total biaya persediaannya untuk keseluruhan produk supplies sebesar Rp 12.742.465,- dengan presentase penurunan biaya sebesar 3,86949 %*

Kata Kunci: *Sistem Pengendalian Persediaan Peralatan Kasir jenis Supplies, Continue Review System. Penurunan Total Biaya Persediaan*

ABSTRACT

PT. Ruang kerja, Yogyakarta is a company that work as a distributor of cashier software and cashier equipment .The demands of supplies product in the company is higher than barcode scanner, ID card printer, barcode printer, cash drawer, mini printer, cash register products. The demands that have probabilistic character of quantity and time, it cause periodically company go throught of out of stock in warehouse. Because the stock is not available, this is make not just a little costumer that choose to move on another place, because they don't want to wait until the stock is available and it's case losing sales

In this study will be conducted on the system inventory in PT Ruang Kerja, Yogyakarta to plan inventory control system supplies as a one of the kind of cashier equipment using the Continue Review System with case lost sales. This method is expected to provide repair company in determining inventory control policy in determining the optimal period of the reorder point of supplies product with the minimum total cost of inventory , and determining the optimal lot size for order in every period

From the results of data processing and analysis of the results conducted generate inventory control policy supplies as a one of the kind of cashier equipment using the Continue Review System method, for example kind of ticket roll 1 Ply that get optimal policy with the total inventory cost is Rp 7.481.641,- , reorder point (r^) 55, and for the optimal lot size (q_0) is 280 roll . The reduction of the total inventory cost for all kind of supplies product is Rp 12.742.465,- with the percentage of cost reduction 3,86949 %*

Keywords: *System Inventory Control of the supplies as a kind of cashier equipment, Continue Review System, The Reduction of the Total Inventory Cost*