

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah, S. (2017). Implementasi *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) dan *Fuzzy Logic* Sebagai Program Pengendalian Kualitas. *Journal of Industrial Engineering & Management Systems*, 4(2).
- Al Faritsy, A. Z., & Syaifuddin, I. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Plastik Jenis Polypropylene Menggunakan Metode *Seven Tools* Pada PT Kusuma Mulia Plasindo Infitex. *Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Elektro, Dan Komputer*.
- Amanda, M., & Batubara, S. (2018). Perbaikan Proses Produksi Produk Paper Pallet Berdasarkan Analisis *Waste Assessment Model dan Value Stream Analysis* Menggunakan Pendekatan *Lean Manufacturing* pada PT. Kaloka Binangun. 8(1), 15–25.
- Anjar, M., & Putro, B. E. (2025). *Application of Lean Six Sigma, FMEA and Fuzzy to Improve Garment Product Quality (Case Study: Jhono Garment, West Jakarta)*. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 24(2), 202–212. <https://doi.org/10.20961/performa.v24i2.2744>
- Aristriyana, E., & Fauzi, R. A. (2022). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode *Fishbone Diagram* dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2).
- Fath, M. S., & Darajatun, R. A. (2022). Tinjauan Perancangan Produksi dan Kualitas Pada Produk Rak Dies di CV Sarana Sejahtera Teknik. *Jurnal Imliah Wahana Pendidikan*, 159–168.
- Fauzie, A. R. (2019). Identifikasi Penyebab Susut Energi Listrik PT PLN (PERSERO) Area Semarang Menggunakan Metode *Failure Mode & Effect Analysis* (FMEA). *Industrial Engineering Online Journal*, 8(1).
- Fithri, P. (2019). Six sigma sebagai alat pengendalian mutu pada hasil produksi kain mentah PT Unitex Tbk. J@ti Undip: *Jurnal Teknik Industri*, 14(1), 43–52.
- Foster, S. (2020). *Managing Quality Integrating the Supply Chain* (6th ed.). Pearson Education.

- Gazpersz, V. (2006). *Continuous Cost Reduction Through Lean-Sigma Approach*. Gramedia Pustaka Utama.
- Gazpersz, V. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries*. PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Harya, E. M., Soenandi, I. A., & Marpaung, B. (2016). *The Identification Of Potential Causes Of The Decline In The Product Quality Using The Multiple Participant FMEA FUZZY Method (A Case Study Of A Shoe Company)*.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2023). *Operations management : sustainability and supply chain management* (13th ed.). Pearson Education.
- Hidayat, R., Pambudi, T. I., & Efranto, R. Y. (2020). *Implementation Of Lean Manufacturing Using VSM And FMEA To Reduce Waste In Product PLYWOOD (Case Study Dept. Production PT Kutai Timber Indonesia)*. Jurnal Energi Dan Manufaktur.
- Hines, P., & Rich, N. (1997). *The seven value stream mapping tools*. In *International Journal of Operations and Production Management* (Vol. 17, Number 1, pp. 46–64). <https://doi.org/10.1108/01443579710157989>
- Irawan, A., & Putra, B. I. (2021). Identifikasi *Waste* Kritis Pada Proses Produksi Pallet Plastik Menggunakan Metode WAM (*Waste Assessment Model*) di PT. XYZ. Jurnal SENOPATI, (250), 20–29.
- Johan, A., & Soediantono, D. (2022). *Literature Review of the Benefits of Lean Manufacturing on Industrial Performance and Proposed Applications in the Defense Industries*. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 3(2), 2722–8878. <http://www.jiemar.org>
- Kholil, M., & Pambudi, T. (2014). Implementasi Lean Six Sigma Dalam Peningkatan Kualitas dengan Mengurangi Produk Cacat NG DROP di Mesin Final Test Produk HL 4.8 di PT. SSI: VIII (Number 1).
- Kumru, M., & Kumru, P. Y. (2013). *Fuzzy FMEA application to improve purchasing process in a public hospital*. *Applied Soft Computing Journal*, 13(1), 721–733. <https://doi.org/10.1016/j.asoc.2012.08.007>
- Kurnia, I. (2023). Bahan Ajar *Value Stream Mapping “VSM.”* UNKRIS.

- Kusumawardani, R., & Widyatmoko, A. A. (2024). *Enhancing Pharma Manufacturing Efficiency: Integrating Lean Six Sigma and Fuzzy FMEA for Waste Reduction*. *Spektrum Industri*, 22(2), 179–192. <https://doi.org/10.12928/si.v22i2.199>
- Latief, A., Famalya, M. P., & Halid, L. I. (2021). Pengukuran Waktu Kerja Karyawan pada Pengemasan Es Kristal Menggunakan Metode Time Study. *Jambura Industrial Review*, 1(2). <https://doi.org/10.37905/jirev.1.2.48-57>
- Malabay. (2016). Pemanfaatan Flowchart untuk Kebutuhan Deskripsi Proses Bisnis. *Jurnal Ilmu Kompute*.
- Maulana, A. S., Bella, A., Utama, P., Kasanah, A. N., Fauziah, A., Murbarani, D., & Murti, P. (2024). *Fuzzy Logic Algorithm: Review and Implementation*. *Jurnal Inovasi Teknologi Dan Edukasi Teknik*, 4(9). <https://doi.org/10.17977/um068.v4.i9.2024.3>
- Montgomery, D. C. (2020). *Introduction to statistical quality control*. John Wiley & sons.
- Mughni, A. (2012). Penaksiran *Waste* Pada Proses Produksi Sepatu dengan *Waste Relationship Matrix*. *Prosiding Seminas Competitive Advantage*, (2).
- Muvidah, N. I., Yunitasari, E. W., & Kusmendar. (2023). Pengendalian Kualitas Produk menggunakan *Lean Six Sigma* dan *Fuzzy FMEA* Dalam Upaya Menekan Kecacatan Produk. *Jurnal Engine: Energi, Manufaktur, Dan Material*, 7(2), 86–95. <https://doi.org/10.09.2023>
- Nasution, H. (2012). Implementasi Logika Fuzzy pada Sistem Kecerdasan Buatan. *Jurnal ELKHA*, 4(2).
- Octavia, T., Prajogo, D. I., & Prabudy, L. M. (2000). Studi Tentang Peta Kendali p Yang Distandarisasi Untuk Proses Pendek Kualitas. *Urnal Teknik Industri: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Teknik Indsutri*, 2(1), 53–64. <http://puslit.petra.ac.id/journals/industrial>
- Pan, B., Wu, H., & Wang, J. (2018). FL-ASB: *A Fuzzy Logic Based Adaptive-period Single-hop Broadcast Protocol*. *International Journal of Distributed Sensor Networks*, 14(5). <https://doi.org/10.1177/1550147718778482>

- Puente, G. J., De La Fuente, G. D., Priore, P., & Pino, D. R. (2002). *Artificial Intelligence Tools for Applying Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. 19, 137–143.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA Dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung ATM (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). *J@TI Undip*, IX(2).
- Rahmawati, E., Rahmasalma, D. R., Shafa, K. N., Ali Husen, A., Hasibuan, R., & Agribisnis, M. (2025). Penerapan Alat Kerja *Check Sheet* Terhadap Pengendalian Kualitas Usaha Kebun Anggrek Bu Uli. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 4(6).
- Rawabdeh, I. A. (2005). *A model for the assessment of waste in job shop environments*. *International Journal of Operations and Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Ristyowati, T., Muhsin, A., Putri, D., & Nurani, P. (2017). Minimasi waste pada aktivitas proses produksi dengan konsep *lean manufacturing* (Studi kasus di PT Sport Glove Indonesia). *Opsi*, 10(1), 85–96.
- Rita, A. O. S., & Supardi, M. (2020). BUKU AJAR MANAJEMEN OPERASIONAL DAN IMPLEMENTASI DALAM INDUSTRI. UmsidaPress.
- Rother, M., & John, S. (2003). *Learning to see: value stream mapping to add value and eliminate muda*. Lean enterprise institute.
- Rukmayadi, D., & Sugiarti, S. (2015). Pendekatan metode *six sigma* (DMAIC) untuk peningkatan kualitas produk boncabe di CV Kobe & Lina Food. *Journal of Industrial Engineering & Management Systems*, 8(1).
- Sarisky, M., Ellianto, D., Santoso, P. B., & As'ad, S. A. (2015). Usulan Penerapan Lean Six Sigma, FMEA dan Fuzzy untuk Meningkatkan Kualitas Produk Botol Sabun Cair. *JEMIS (Journal of Engineering & Management in Industrial System)*, 3(1).
- Sembiring, M. T., S. Meliala, A. R., & Harahap, M. Z. (2022). *TALENTA Conference Series: Energy & Engineering Analisis Permasalahan Menggunakan Cause and Effect Diagram, Fault Tree Analysis dan Afinity*

- Diagram Proses Produksi Stasiun Persiapan Tulangan pada PT. X. Energy & Engineering.* <https://doi.org/10.32734/ee.v5i2.1561>
- Setiawan, B., Setiawan, I., Kurnia, H., Wahid, M., & Purba, H. H. (2022). Implementasi Metode Value Stream Mapping Pada Industri: Tinjauan Literatur Sistematis. *Inaque : Journal of Industrial and Quality Engineering*, 10(2), 103–116. <https://doi.org/10.34010/iqe.v10i2.5989>
- Shiyamy, A. F., Rohmat, S., Sopian, A., & Djatnika, A. (2021). Analisis pengendalian kualitas produk dengan *Statistical Process Control*. *Jurnal Ilmiah Manajemen*, 2(2), 32–45.
- Suherman, A., & Cahyana, B. J. (2019). Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Failure Mode Effect and Analysis* (FMEA) dan Pendekatan Kaizen untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan dan Penyebabnya. *Prosiding Semnastek*, 16.
- Sukwadi, R., Wenehenubun, F., & Wenehenubun, T. W. (2017). Pendekatan *Fuzzy FMEA* dalam Analisis Faktor Risiko Kecelakaan Kerja. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 6(1). <http://journal.unpar.ac.id/index.php/jrsi/index>
- Sulianta, F. (2024). *Diagram Fishbone* untuk Berbagai Kebutuhan.
- Sunarto, & Santoso, H. (2020). Buku Saku Analisis Pareto. Prodi Kebidanan Magetan Poltekkes Kemeskes Surabaya.
- Tariana, A., & Suseno. (2026). Analisis Penyebab Adanya Pemborosan pada Proses Produksi Menggunakan Konsep *Lean Manufacturing* dengan Menggunakan Metode *Value Stream Mapping*. *Jurnal Multidisiplin Ilmu Akademik*, 3(1), 999–1009. <https://doi.org/10.61722/jmia.v3i1.8251>
- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). Pengendalian Kualitas . Scopindo Media Pustaka.
- Yamin, D. M., & Haryo, I. D. (2013). Perbandingan Kurva Pada Distribusi Uniform dan Distribusi Binomial. 1(1). <http://jurnal.unimus.ac.id>
- Zuhri, M. (2004). Penelitian Upaya Peningkatan Kualitas Produk Tekstil dan Garmen Jawa Tengah Memasuki Pasar Global. *Jurnal Litbang Provinsi Jawa Tengah*, 2(3), 220–233.