

HALAMAN PENGESAHAN

TUGAS AKHIR

PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *UNDERWEAR* UNTUK MEMINIMASI *WASTE* MENGGUNAKAN METODE *LEAN SIX SIGMA* BERBASIS *FUZZY FMEA* (Studi Kasus di UMKM White Mango, Sukoharjo)

Oleh

Fauzan Rahmat Fadhila

122220140

Telah disetujui dan disahkan

pada tanggal: 7-7-2026

Dosen Pembimbing

Dr. Ir. Sadi, S.T., M.T.

NIP. 19710331 32021211 002

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Industri

Fakultas Teknik Industri

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Yogyakarta

Ir. Andreas Mahendro Kuncoro, S.T., M.Sc., M.Sc., Ph.D.

NIP. 19811117 202203 1 001