

**PERBAIKAN PROSES PRODUKSI *UNDERWEAR* UNTUK
MEMINIMASI *WASTE* MENGGUNAKAN METODE
LEAN SIX SIGMA BERBASIS *FUZZY FMEA*
(Studi Kasus di UMKM White Mango, Sukoharjo)**

TUGAS AKHIR



Oleh

FAUZAN RAHMAT FADHILA

122220140

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2026**