

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN	iv
PRAKATA	v
ABSTRAK	vi
<i>ABSTRACT</i>	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3. Tujuan.....	2
1.4. Batasan Masalah	2
1.5. Kondisi Umum	3
1.5.1. Lokasi Penelitian.....	3
1.5.2. Iklim dan Curah Hujan	4
1.5.3. Tinjauan Geologi	5
1.5.3.1. Fisiografi.....	5
1.5.3.2. Stratigrafi.....	5
1.5.3.3. Struktur Geologi	8
1.5.4. Sistem Penambangan.....	11
1.5.5. Waktu Kerja.....	13
1.6. Luaran Penelitian.....	14

1.7.	Manfaat Penelitian.....	14
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....		15
2.1.	Tinjauan Pustaka	15
2.2.	<i>Front</i> Penambangan.....	15
2.2.1.	Dimensi <i>Front</i>	18
2.2.2.	Pola Pemuatan	19
2.3.	Waktu Edar	23
2.3.1.	Waktu Edar Alat Muat.....	24
2.3.2.	Waktu Edar Alat Angkut	24
2.4.	Faktor Pengisian Mangkuk.....	25
2.5.	Ketersediaan dan Penggunaan Alat	26
2.5.1.	Ketersediaan Mekanis	27
2.5.2.	Ketersediaan Fisik	27
2.5.3.	Pemakaian Kesediaan	27
2.5.4.	Penggunaan Efektif	28
2.6.	Produktivitas Alat Mekanis	28
2.6.1.	Produktivitas Alat Muat	28
2.6.2.	Produktivitas Alat Angkut.....	29
2.7.	Faktor Keserasian	29
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		31
3.1.	Metode Penelitian.....	31
3.2.	Tahapan Penelitian	31
BAB IV PENGOLAHAN DAN PENYAJIAN DATA		35
4.1.	<i>Front</i> Penambangan.....	35
4.1.1.	Dimensi <i>Front</i>	35
4.1.2.	Pola Pemuatan	36
4.2.	Waktu Edar	37
4.2.1.	Waktu Edar Alat Muat.....	37
4.2.2.	Waktu Edar Alat Angkut	38
4.3.	Faktor Pengisian Mangkuk.....	38
4.4.	Waktu Kerja Alat dan Kendala Produksi	39

4.4.1.	Waktu Kerja Alat.....	39
4.4.2.	Kendala Produksi.....	40
4.5.	Ketersediaan dan Penggunaan Alat	42
4.6.	Produktivitas Alat.....	44
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN		46
5.1.	Kondisi Operasi Produksi.....	46
5.1.1.	Evaluasi Waktu Kerja dan Ketersediaan Alat	46
5.1.2.	Kondisi <i>Front</i> Penambangan.....	47
5.2.	Upaya Pengoptimalan Produksi	47
5.2.1.	Perbaikan Waktu Kerja dan Ketersediaan Alat	47
5.2.2.	Penyesuaian Dimensi <i>Front</i> Penambangan	51
5.3.	Produktivitas Setelah Perbaikan	52
5.3.1.	Faktor Keserasian Setelah Perbaikan	53
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		54
6.1.	Kesimpulan.....	54
6.2.	Saran	54
DAFTAR PUSTAKA		55
LAMPIRAN.....		58