

DAFTAR PUSTAKA

- Asarela, S., & Puspa Sari, R. (2023). Analisis Pengukuran Kerja Menentukan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Terhadap Operator Persiapan Komponen (Studi Kasus: PT XYZ). *Serambi*, VIII(3). <https://doi.org/10.32672/jse.v8i3.6315>
- Azwir, H. H., & Pratomo, H. W. (2017). *Implementasi Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X*. <http://journal.unpar.ac.id/index.php/jrsi/index>
- Febriani, S. (2022). Analisis Deskriptif Standar Deviasi. *Jurnal Pendidikan Tambusai*, 06(01), 910–913. <https://doi.org/10.31004/jptam.v6i1.8194>
- Fortunella, A., Pambudi Tama, I., & Eunike, A. (2015). *Model Simulasi Sistem Produksi Dengan Sistem Dinamik Guna Membantu Perencanaan Kapasitas Produksi Simulation Model Of Production System With System Dynamic To Support Production Capacity Planning* (Vol. 3, Number 2). https://www.academia.edu/download/73537373/197_765_1_PB.pdf
- Fortunella, A., Pambudi Tama, I., & Eunike, A. (2021). *Model Simulasi Sistem Produksi Dengan Sistem Dinamik Guna Membantu Perencanaan Kapasitas Pproduksi Simulation Model Of Production System With System Dynamic To Support Production Capacity PlanningPLANNING* (Vol. 3, Number 2). <https://www.academia.edu/download/>
- Gunawan, W., & Wirawati, M. (2023). Analisis Perbandingan Kriteria Line Balancing Dengan Menggunakan Metode LCR Pada Automation Cell (Studi Kasus Di PT. UNP). *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 4(4), 94–107. <https://doi.org/10.7777/jiemar>
- Hapid, Y., & Supriyadi, S. (2021). Optimalisasi Keseimbangan Lintasan Produksi Daur Ulang Plastik dengan Pendekatan Ranked Positional Weight. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(1), 63–70. <https://doi.org/10.30656/intech.v7i1.3305>
- Hayati, T., & Firdaus, H. (2024). Peningkatan Kualitas Sistem Produksi Di Perusahaan Sandal Sandria Tasikmalaya Dengan Menggunakan Assembly To

Order.*JurnalMediaTeknologi*,11(01).<https://ojs.unigal.ac.id/index.php/jmt/article/view/4100>

- Hermawan, R. (2019). Pengoptimalan Produksi Produk Pada Perusahaan CV. Sandy Persada Di Kota Banjar Dengan Menggunakan Metode Largest Candidate Rules. In *Jurnal Media Teknologi* (Vol. 06, Number 01). <https://jurnal.unigal.ac.id/mediateknologi/article/download/2649/2203>
- Hidayat, I. N., Widiastuti, R., & Susetyo, A. E. (2023). Perancangan Line Balancing Yang Optimal Dengan Pendekatan Metode Ranked Positional Weight (RPW) Dan Largest Candidate Rule (LCR) di PT Aneka Adhilogam Karya. *SINLIMATEK*,01(01),86–98. <https://seminar.ustjogja.ac.id/index.php/SINLIMATEK/issue/view/26>
- Juhara, S., & Rahayu, M. (2020). Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena Dengan Menggunakan Waktu Jam Henti Saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja. *Jurnal Pendidikan Dan Aplikasi Industri*, 07(02). <https://doi.org/10.33592/unistek.v7i2.650>
- Lintang Trenggonowati, D., & Febriana, N. (2019). Mengukur Efisiensi Lintasan Dan Stasiun Kerja Menggunakan Metode Line Balancing Studi Kasus PT. XYZ. In *Journal Industrial Servicess* (Vol. 4, Number 2). <https://dx.doi.org/10.36055/jiss.v4i2.5158>
- Lunin, A. (2024). Balancing physical workload during workforce scheduling for fair task assignment in a manual warehouse. *IFAC-PapersOnLine*, 58(19), 712–717. <https://doi.org/10.1016/j.ifacol.2024.09.064>
- Maulana, I., Widhiarso, W., & Dewi, G. S. (2023). Analisis Pengaruh Beban Kerja terhadap Tingkat Kelelahan Pekerja Industri Rumah Tangga Keripik Tempe. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 9(1), 33–41. <https://doi.org/10.30656/intech.v9i1.5619>
- Moussavi, S. E., Mahdjoub, M., & Grunder, O. (2016). Reducing production cycle time by ergonomic workforce scheduling. *IFAC-PapersOnLine*, 49(12), 419–424. <https://doi.org/10.1016/j.ifacol.2016.07.642>
- Nevenda, M., Mei, W., & Lusi. (2023). Analisis Perhitungan Waktu Standart Untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal Pada Proses Produksi PT. NRZ

- Prima Gasket. *SATUKATA*, 1(5), 2963–9824. <https://doi.org/10.47353/satukata.v1i5.1235>
- Nugrianto, G., Syambas, M., Diky, R., & Demus, N. (2020). Analisis Penerapan Line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi pada Proses Produksi Pembuatan Pagar Besi Studi Kasus: CV. Bumen Las Kontraktor. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 1(2), 46–53. <https://jim.unindra.ac.id/index.php/baict/article/view/2842>
- Prabowo, R. (2016). *Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisien Kerja Yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM. Sampoerna Tbk.* <https://doi.org/10.31284/j.iptek.2016.v20i2.25>
- Purbasari, A. (2020). Pengukuran Waktu Baku Pada Proses Pemasangan Ic Program Menggunakan Metode Jam Henti. *PROFISIENS*, 8(2), 116–128. <https://doi.org/10.33373/profis.v8i2.2805>
- Rahmawati, D., & Nursubiyantoro, E. (2019). Optimalisasi Kapasitas Stasiun Kerja Dengan Penerapan Theory Of Constrains (TOC). In *Jurnal OPSI* (Vol. 12, Number 1). <http://jurnal.upnyk.ac.id/index.php/opsi> OPSI Jurnal Optimasi Sistem Industri
- Sabardi, W., Pramanda, R., Suhandi, D., Artikel, R., Kunci, K., Birnie, H., & Produksi, K. (2021). *Menggunakan Metode Helgeson-Birnie (Ranked Positional Weight) Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi (Studi Kasus Pada Unit Produksi I Shift I PT. Sumberti Megah)*. 08(02), 2356–5438. <https://ejournalunsam.id/index.php/jurutera>
- Setiasih, M. S., Wullur, M., & Sumarauw, J. S. B. (2023). Analisis Proses Produksi Di CV. Anugerah Persada Teknik, Di Sepanjang, Jawa Timur Production Process Analysis at CV. Persada Teknik, In Sepanjang East Java. In *Jurnal EMBA* (Vol. 11, Number 1). <https://ejournal.unsrat.ac.id/v3/index.php/emba/article/view/45642/40998>
- Supriyadi, S., Siregar, H., Sucipto, E. H., Tinggi, S., & Muhammadiyah, T. M. (2019). *Analysis of Work Load and Total Operator Needs on Final Inspection of Work Station*. 02(03), 297–301. <https://doi.org/10.2991/iclick-18.2019.61>

- Suradi, S. T., Marhamah, M. E., & Si, M. (2022). *Sistem Produksi* (Marhamah, Ed.; 01 ed., Vol. 01). CV. Tohar Media. <https://toharmedia.co.id>
- Suryani, E., Hendrawan, R., & Rahmawati, U. (2021). *Implementasi Model Simulasi Sistem Dinamik Dalam Industri Jagung*. https://www.academia.edu/download/73537373/197_765_1_PB.pdf
- Tri, D., Cahyaningrum, Siswanto, N., & Firmanto, H. (2021). *Penentuan Tenaga Kerja Optimal pada Packaging Kopi dengan Menggunakan Analisis Beban Kerja Metode Work Sampling Penentuan Tenaga Kerja Optimal pada Packaging Kopi dengan Menggunakan Analisis Beban Kerja Metode Work Sampling Determination of the Optimal Workforce on Coffee Packaging Using Workload Analysis with the Work Sampling Method*.
- Wahyudi, W., Mutmainah, M., & Puteri, R. A. M. (2022a). Analisis Beban Kerja Untuk Mengoptimalkan Jumlah Qc Dengan Metode Work Load Analysis Dan Nasa Tlx Di Pt. Asianagro Agungjaya. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 133–144. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.2.133-144>
- Wahyudi, W., Mutmainah, M., & Puteri, R. A. M. (2022b). Analisis Beban Kerja Untuk Mengoptimalkan Jumlah QC Dengan Metode Work Load Analysis Dan NASA TLX Di PT. Asianargo Agungjaya. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 9(2), 133–144. <https://doi.org/10.24853/jisi.9.2.133-144>
- Yudha Pradana, A., & Pulansari, F. (2021). Analisi Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi Di PT. XYZ. In *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi* (Vol. 02, Number 01). <http://juminten.upnjatim.ac.id/index.php/juminten>