

DAFTAR PUSTAKA

- Adegbite, B. M. (2024). Applying Lean Principles to Eliminate Project Waste , Maximize Value , Cut Superfluous Steps , Reduce Rework and Focus on Customer Centricity. *International Journal of Innovative Science and Research Technology*, 9(2). <https://doi.org/10.38124/ijisrt/IJISRT24FEB1682>
- Amaro, P., Alves, A. C., & Sousa, R. M. (2020). *Lean Thinking : From the Shop Floor to an Organizational Culture*. Springer International Publishing. <https://doi.org/10.1007/978-3-030-57997-5>
- Amri, A., Irwansyah, D., & Yulisa, Y. (2018). Analisis Kebutuhan Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Metode Work Load Analysis Dan Work Force Analysis. *Industrial Engineering Journal*, 7(1), 47-53.
- Andri, A., & Sembiring, D. (2018). Penerapan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi PT . XYZ. *Faktor Exacta*, 11(4), 303–309. <https://doi.org/10.30998/faktorexacta.v11i4.2888>
- Arifin, D., Maulana, M. A., Feriyansah, F., & Rafiffallah, M. D. (2025). Analisis Lean Manufacturing Untuk Menurunkan Waste Waiting Pada Proses Assembly di PT . Z. *Jurnal Sains Student Research*, 3(2), 37–45. <https://doi.org/10.61722/jssr.v3i2.3826>
- Ariska, Y. D. N., & Aryanny, E. (2023). Analisis Tingkat Pemborosan Waktu Pelayanan Poli Mata Dengan Value Stream Mapping Dan Value Stream Analysis Pada RSUD Muhammadiyah Ponorogo. *Jurnal Sains dan Teknologi*, 2(1). <https://doi.org/10.58169/saintek.v2i1.136%0AAnalisis>
- Caldera, S., Desha, C., & Dawes, L. (2017). Exploring the role of lean thinking in sustainable business practice : a systematic literature review. *Journal of Cleaner Production*. <https://doi.org/10.1016/j.jclepro.2017.05.126>
- Damanik, O. K. A. R., Afma, V. M., & Siboro, B. A. H. (2017). Analisa Pendekatan Lean Manufacturing Dengan Metode VSM (Value Stream Mapping) Untuk Mengurangi Pemborosan Waktu (Studi Kasus UD . ALMAIDA). *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 5(1), 1–6.
- Fitri, M., Adelino, M. I., & Apuri, M. L. (2022). Analisis Line Balancing Untuk Meningkatkan Efisiensi Lintasan Produksi Perakitan. *Rang Teknik Journal*, 5(2), 295-300.

- Fole, A., & Kulsaputro, J. (2023). Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Waste Pada Proses Produksi Sirup Markisa. *Journal of Industrial Engineering Innovation*, 01(01), 23–29.
- Hafiz, A. A. (2016). Analisis Pemborosan Pada Aliran Produksi Tablet Effervescent Dengan Tool Value Stream Mapping Pada PT XYZ (Studi Kasus : PT . XYZ). *Industrial Engineering Online Journal*, November, 1–9.
- Hakim, F. M., & Suseno, S. (2024). Meminimalisir Waste Pada Proses Produksi Sarung Tangan. *Jurnal Sains Student Research*, 2(4), 1–11. <https://doi.org/10.61722/jssr.v2i4.1930>
- Hanifah, C. R., Aditya, R. I., & Said, A. I. (2020). Implementasi Lean Thinking Pada Perusahaan Jasa Bongkar – Muat. *Journal of Management and Business Review*, 15(1), 1–32.
- Ismail, R., Saleh, A., Alisyahbana, T., & Ismail, H. (2020). Minimasi Waste Untuk Perbaikan Proses Produksi Kantong Kemasan Dengan Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus PT. XYZ). *Journal Of Industrial Engineering Management*, 5(1).
- Jannah, M., & Siswanti, D. (2017). Analisis Penerapan Lean Manufacturing Untuk Mereduksi Over Production Waste Menggunakan Value Stream Mapping Dan Fishbone Diagram. *Sinteks: Jurnal Teknik*.
- Johan, A., & Soediantono, D. (2022). Literature Review of the Benefits of Lean Manufacturing on Industrial Performance and Proposed Applications in the Defense Industries. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 3(2), 13–23.
- Kasanah, Y. U., & Suryadhini, P. P. (2021). Identifikasi Pemborosan Aktivitas di Lantai Produksi PSR Menggunakan Process Activity Mapping dan Waste Assessment Model. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 7(2), 95–102.
- Krisnanti, E. D., & Garside, A. K. (2022). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Waste Percetakan Box. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 99–108.
- Marie, I. A., Sari, E., Suhardini, D., Puspitasari, F., Sukarnoto, T., & Oktriana, A. D. (2024). Pemanfaatan Lean Production untuk Perbaikan Kinerja Sistem Manufaktur pada Perusahaan Tas PT TIJ. *Abdimas Universal*, 5(2), 368–375. <https://doi.org/10.36277/abdimasuniversal.v5i2.303>

- Maulana, Y. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Stream Mapping Pada Industri Perumahan. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 02(02).
- Mogotsi, K., & Saruchera, F. (2026). The influence of lean thinking on philanthropic organisations' disaster response processes. *Journal of Humanitarian Logistics and Supply Chain Management*, 1(January), 42–60. <https://doi.org/10.1108/JHLSCM-07-2022-0079>
- Naro, A., & Halimah, N. (2019). Perancangan Lean Production System Pada Lini Produksi Panel Listrik Tipe Wall Mounting Dengan Menggunakan Value Stream Mapping. *Jurnal Penelitian dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri*, XIII(1), 61–71.
- Nelfiyanti, N., Saputra, D., Anugerah, R., & Puteri, M. (2023). Penerapan Value Stream Mapping Tools dalam Meminimasi Pemborosan Proses Packing Part Disc di line Servis. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 10(1), 9–18.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 5(1), 30–40. <https://doi.org/10.31289/jime.v5i1.3851>
- Panudju, A. T., Panulisan, B. S., & Fajriati, E. (2018). Analisis penerapan konsep penyeimbangan lini (line balancing) dengan metode ranked position weight (rpw) pada sistem produksi penyamakan kulit di pt. Tong hong tannery indonesia serang banten. *JISI: Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 5(2), 69-80.
- Phatale, A. (2020). An Essential Guide to Lean Production Tools and Techniques : Enhancing Efficiency and Quality in Manufacturing. *International Journal of Science and Research*, 9(11), 1710–1715. <https://dx.doi.org/10.21275/SR24314023042>
- Pradana, A. Y., & Pulansari, F. (2021). Analisis Pengukuran Waktu Kerja Dengan Stopwatch Time Study Untuk Meningkatkan Target Produksi di PT . XYZ. *Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi*, 02(01), 13–24. <http://juminten.upnjatim.ac.id/index.php/juminten>
- Prasetyo, A. W., & Andesta, D. (2025). Analisis Waste Pada Produksi Granule Berbasis Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 4(2), 350–359.
- Riyadi, A. W., Sitania, F. D., & Wahyuda, W. (2025). Aplikasi Konsep Lean Untuk Minimasi Waste Menggunakan Value Stream Mapping Pada Warehouse

Spare Parts. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 4(4), 1664–1673.

Rizka, A., Asbari, M., & Setiawan, R. A. (2024). Penerapan Prinsip Lean Manufacturing untuk Efisiensi Operasional dan Produktivitas: Tinjauan Literatur. *Jurnal Ilmu Sosial, Manajemen, Akuntansi dan Bisnis*, 01(02), 42–46.

Rizki, M., & Saputra, A. (2022). Analisa Risiko Supply Chain Management dengan Metode Grey Failure Mode and Effect Analysis dan Root Cause Analysis di PT Pertamina Fuel Terminal Meulaboh. *Jurnal Serambi Engineering*, VII(1), 2783–2790.

Sabara, A. K., Saraswati, D., Marie, I. A., Mayusda, I., & Sari, E. (2023). Peningkatan Efisiensi Proses Produksi Obat MEF di PT . XYZ dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 274–282.

Setiawan, I., Tumanggor, O. S. P., & Purba, H. H. (2022). Value Stream Mapping : Literature Review and Implications for Service Industry. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 23(2), 155–166. <https://doi.org/10.32734/jsti.v23i2.6038>

Simamora, G. N., Toyfur, M. F., & Fitriani, H. (2023). Identifikasi Waste Proyek Infrastruktur Transmisi Listrik Dengan Value Stream Mapping. *Jurnal Mitra Teknik Sipil*, 6(2), 191–206.

Sitanggang, R. M. (2025). *Implementasi Lean Manufacturing Untuk Mengurangi Lead Time Pada Produksi Sensor XUB Menggunakan Metode Line Balancing*.

Sorongon, C. H. (2014). Hubungan Panjang Tungkai dengan Kecepatan Berjalan pada Siswa Sekolah Menengah Atas Negeri 6 Manado. *eBiomedik*, 2(1), 62457.

Susendi, N., Adrian, A., & Sopyan, I. (2021). Kajian Metode Root Cause Analysis yang Digunakan dalam Manajemen Risiko di Industri Farmasi. *Majalah Farmasetika*, 6(4), 310–321. <https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i4.35053>

Suwandi, A., Amperajaya, D., Abduh, M., Ghefra, R., & Aminullah, K. T. (2025). Peningkatan Efisiensi Produksi Kemasan Plastik Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Dan Value Stream Mapping Di PT ABC. *Jurnal Integrasi Sistem Industri*, 12(2), 283–294.

- Suwandi, N. N., & Suhada, K. (2024). Penerapan Lean Manufacturing dengan Metode Value Stream Mapping untuk Mengurangi Cycle Time pada Bagian Perakitan Spring Mattress di PT X. *Journal of Integrated System*, 7(2), 111–133. <https://doi.org/10.28932/jis.v7i2.8694>
- Sya'ban, N. F., Kinanti, R. L. Q., Rosyada, Z. F., Bakhtiar, A., & Hapsari, C. A. P. (2025). Penerapan Lean Manufacturing untuk Meminimasi Pemborosan di IKM Logam Tegal Menggunakan 5S. *Jurnal Pengabdian Sosial*, 2(4), 3437–3445.
- Wahyuningsih, S. (2018). Pengaruh Lingkungan Kerja Terhadap Produktivitas Kerja. *Jurnal Warta Edisi* : 57.
- Walenna, A. M. A. A., Wulantari, N., S, E. D., & T, H. A. (2018). Studi Komparatif Hukum Tabdzir dan 7 Waste dalam Proses Manufaktur untuk Meminimalkan Biaya (cost). *Prosiding Konferensi Integrasi Interkoneksi Islam Dan Sains*, 1(September), 1–6.
- Yudisha, N. (2021). Perhitungan Waktu Baku Menggunakan Metode Jam Henti Pada Proses Bottling. *Jurnal Vorteks*, 02(02). <https://doi.org/10.54123/vorteks.v2i2.73>
- Zulfikar, A. M., & Rachman, T. (2020). Penerapan Value Stream Mapping Dan Process Activity Mapping Untuk Identifikasi Dan Minimasi 7 Waste Pada Proses Produksi Sepatu X DI PT . PAI. *Jurnal Inovisi*.