

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
ABSTRAK	xiv
<i>ABSTRACT</i>	xv
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Batasan dan Asumsi Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
 BAB II LANDASAN TEORI	 5
2.1 <i>Lean Thinking</i>	5
2.2 <i>Lean Manufacturing</i>	7
2.2.1. Pengertian <i>lean manufacturing</i>	7
2.2.2. Implementasi <i>tools lean manufacturing</i>	8
2.2.3. Identifikasi aktivitas nilai.....	9
2.3 <i>Value Stream Mapping</i>	10
2.3.1. Definisi VSM	10
2.3.2. Langkah-langkah pembuatan VSM	11
2.3.3. Simbol-simbol VSM	13
2.3.4. Perhitungan <i>Value Stream Mapping</i>	15

2.3.5.	<i>Current and future state mapping</i>	16
2.4	Pemborosan.....	17
2.5	Pengukuran Waktu Kerja	21
2.5.1.	Pengertian pengukuran waktu	21
2.5.2.	Uji kecukupan data.....	22
2.5.3.	Uji keseragaman data.....	23
2.5.4.	Waktu siklus.....	24
2.5.5.	Waktu normal.....	24
2.5.6.	Waktu baku.....	24
2.6	Identifikasi Penyebab <i>Waste</i>	25
2.7	<i>Line Balancing</i>	25
2.9	Penelitian Terdahulu	27
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN		29
3.1	Objek Penelitian.....	29
3.2	Pengumpulan Data.....	30
3.2.1.	Sumber data.....	30
3.2.2.	Metode pengumpulan data.....	31
3.3	Kerangka Penelitian.....	32
3.4	Langkah-Langkah Pengolahan Data.....	34
3.5	Analisis Hasil.....	36
3.6	Kesimpulan dan Saran	36
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		37
4.1	Pengumpulan Data.....	37
4.2	Pengolahan Data	46
4.3	Menyusun <i>Current State Mapping</i>	57
4.4	Identifikasi Penyebab <i>Waste</i>	59
4.5	Evaluasi Kondisi Aktual dan Perancangan Perbaikan Proses Produksi.....	60
4.6	Hasil Perbaikan Proses Produksi	69
4.7	Menyusun <i>Future State Mapping</i>	69

4.8	Perbandingan Kondisi Nyata dengan Usulan Perbaikan	71
4.9	Analisis Hasil	77
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		82
5.1	Kesimpulan	82
5.2	Saran	82
DAFTAR PUSTAKA.....		84
LAMPIRAN A DATA WAKTU PROSES		89
LAMPIRAN B PERHITUNGAN BATCH TRANSFER.....		94
LAMPIRAN C DOKUMENTASI		129