

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
LEMBAR KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
ABSTRAK	x
ABSTRACT	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian.....	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Perawatan.....	6
2.2 <i>Downtime</i>	8
2.3 Keandalan	8
2.5 <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM).....	9
2.6 <i>Failure, Mode, Effects and Criticality Analysis</i> (FMECA).....	11
2.7 <i>Logic Tree Analysis</i> (LTA).....	15
2.8 Tahap Implementasi <i>Reliability Centered Maintenance</i> (RCM)	16
2.9 Task Selection.....	17

2.10	Distribusi Kegagalan	17
2.11	Pengujian <i>Goodness of Fit</i>	21
2.13	<i>Mean Time to Failure</i> (MTTF) dan <i>Mean Time to Repair</i> (MTTR).....	22
2.14	Interval Waktu Perawatan.....	23
2.15	Penelitian Terdahulu	23
BAB III METODE PENELITIAN		26
3.1	Objek, Waktu, dan Tempat Penelitian.....	26
3.2	Pengumpulan Data.....	26
3.3	Teknik Pengumpulan Data.....	27
3.4	Kerangka Penelitian.....	28
3.5	Tahapan Pengolahan Data.....	30
3.6	Analisis Hasil.....	33
3.7	Kesimpulan.....	33
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		34
4.1	Pengumpulan Data.....	34
4.2	Pengolahan Data	36
4.3	Analisis Hasil.....	54
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		56
5.1	Kesimpulan.....	56
5.2	Saran	56
DAFTAR PUSTAKA.....		58