

ANALISIS KERUSAKAN PADA MESIN *SHOTBLAST*
MENGGUNAKAN PENDEKATAN RCM II
UNTUK MEMINIMASI *DOWNTIME*

(Studi Kasus di PT Putra Sulung Makmur Metal Castindo di Klaten, Jawa Tengah)

TUGAS AKHIR



SEHANTI SEKAR KINASIH

122210054

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2026