

## DAFTAR ISI

<b>HALAMAN PENGESAHAN</b> .....	<b>ii</b>
<b>PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT</b> .....	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>xii</b>
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	<b>xiii</b>
<b>DAFTAR NOTASI/SINGKATAN</b> .....	<b>xvi</b>
<b>ABSTRAK</b> .....	<b>xvii</b>
<b>ABSTRACT</b> .....	<b>xviii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penelitian .....	3
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi .....	4
1.5 Manfaat Penelitian .....	4
1.6 Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>6</b>
2.1 Perancangan Tata Letak Fasilitas .....	6
2.1.1 Definisi perancangan tata letak fasilitas .....	6
2.1.2 Tujuan perancangan tata letak fasilitas .....	7
2.1.3 Tipe-tipe tata letak fasilitas .....	8
2.2 <i>Material Handling</i> dan Aliran Perpindahan Material .....	10
2.2.1 Pengertian dan tujuan <i>material handling</i> .....	10
2.2.2 Pola aliran perpindahan material .....	11
2.3 <i>Operation Process Chart</i> (OPC) .....	14
2.3.1 Pengertian <i>Operation Process Chart</i> (OPC) .....	14
2.3.2 Simbol-simbol <i>Operation Process Chart</i> (OPC) .....	15
2.4 <i>Assembly Chart</i> .....	15

2.5	Pengukuran Jarak <i>Material Handling</i> .....	16
2.6	<i>Group Technology</i> .....	18
2.7	<i>Cellular Manufacturing System (CMS)</i> .....	19
2.8	Metode <i>Similarity Coefficient</i> .....	20
2.9	Pengukuran Performansi Pengelompokan Mesin .....	21
2.10	Simulasi .....	22
2.12.1	Pengertian Simulasi .....	23
2.12.2	<i>Discrete Event Simulation (DES)</i> .....	23
2.12.3	Simulasi Software Arena.....	23
2.11	Verifikasi dan Validasi Model.....	24
2.12	Penelitian Terdahulu .....	26
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN .....</b>		<b>30</b>
3.1	Objek Penelitian.....	30
3.2	Pengumpulan Data.....	30
3.3	Kerangka Penelitian.....	32
3.4	Teknik Pengolahan Data.....	34
3.5	Tahap Analisis Hasil.....	39
3.6	Penutup .....	39
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>40</b>
4.1	Pengumpulan Data.....	40
4.2	Pengolahan Data .....	48
4.2.1	Perhitungan total jarak perpindahan tata letak awal.....	48
4.2.2	Pengelompokkan mesin dan produk menggunakan <i>Group Technology</i> .....	55
4.2.3	Perancangan tata letak departemen <i>sewing</i> usulan.....	76
4.2.4	Analisis tata letak usulan menggunakan simulasi .....	90
4.3	Analisis Hasil.....	96
<b>BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>102</b>
5.1	Kesimpulan .....	102
5.2	Saran .....	102

**DAFTAR PUSTAKA**

**LAMPIRAN**

