

## DAFTAR PUSTAKA

- Adriyanto, A., Prasetyo, D., & Khodijah, R. (2020). Angkatan Kerja dan Faktor yang Mempengaruhi Pengangguran. *Jurnal Ilmu Ekonomi & Sosial*, 11(2), 66–82. <https://doi.org/10.35724/jies.v11i2.2965>
- Ahmad Luqmanul Farras, & Widya Setiafindari. (2025). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis dalam Pengendalian Kualitas Produk Sarung Tangan Golf di CV Cahaya Setia Mulia Abadi. *Jurnal Rekayasa Proses Dan Industri Terapan*, 3(2), 12–27. <https://doi.org/10.59061/repit.v3i2.1098>
- Ahsan, M., Arinda, B. T., & Prasetya, I. K. (2024). Monitoring Welding Process on Ship Construction Using Demerit Control Chart and Fuzzy Analytics Hierarchy Process Integrated Statistical Process Control. *IAENG International Journal of Applied Mathematics*, 54(7), 1251–1258. <https://doi.org/https://www.proquest.com/scholarly-journals/monitoring-welding-process-on-ship-construction/docview/3104150486/se-2?accountid=207111>
- Arif, R., Gunawan, A., Manajemen, M., Sultan, U., & Tirtayasa, A. (2023). Diagram Pareto dan Diagram Fishbone: Penyebab yang mempengaruhi Keterlambatan Pengadaan Barang di Perusahaan Industri Petrochemicals Cilegon Periode 2020-2022. *Jurnal Riset Bisnis Dan Manajemen Tirtayasa (JRBMT)*, 7(1), 1–10. <https://doi.org/10.48181/jrbmt.v7i1.23411>
- Aristriyana, E., & Fauzi, R. A. (2022). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fishbone Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis.(Vol. 4, Number 2).
- Ayu Lestari, F., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Bisnis*, 5(1). <http://ejournal.bsi.ac.id/ejournal/index.php/ecodemica>
- Ayu Nurjanah, D., Luluk Kusminah, I., Nadia Rachmat, A., & Nabella, N. (2023). Analisis Penentuan Komponen Kritis Small Excavator Menggunakan Metode FMEA dan Diagram Pareto (Vol. 1, Number 1).
- Baihaky, S., Yogatama, A. N., & Mustikowati, R. I. (2022). Pengaruh Kualitas Produk dan Kualitas Pelayanan terhadap Keputusan Pembelian Tokkebi Snacks Malang. *JISOS: Jurnal Ilmu Sosial*, 1(2), 85–104. <https://bajangjournal.com/index.php/JISOS/article/view/1643>
- Baldah, N. (2020). Analisis Tingkat Kecacatan Dengan Metode Six Sigma pada Line TGSW. *EKOMABIS: Jurnal Ekonomi Manajemen Bisnis*, 1(01), 27–44. <https://doi.org/10.37366/ekomabis.v1i01.4>
- Dhenty Mevia Ardana. (2025). Pengendalian Kualitas Produk Chain Wheel Gear 578W pada Proses Machining dengan Metode Seven Tools di PT. Sinar Agung

Selalu Sukses. *In Prosiding Seminar Nasional Waluyo Jatmiko*, 18(1), 37–46.  
<https://doi.org/10.33005/wj.v18i1.145>

- Firmansyah, R., & Yuliarty, P. (2020). Implementasi Metode DMAIC pada Pengendalian Kualitas Sole Plate di PT Kencana Gemilang. *Jurnal Penelitian Dan Aplikasi Sistem & Teknik Industri (PASTI)*, XIV(2), 167–180.  
<https://d1wqtxts1xzle7.cloudfront.net/73208268/3907>
- Fransiscus, H., Juwono, C. P., Astari, I. S. (2014). Implementasi Metode Six Sigma DMAIC untuk Mengurangi Paint Bucket Cacat di PT X.
- Hadi, J. A., Febrianti, M. A., Yudhistira, G. A., & Qurtubi, Q. (2020). Identifikasi Risiko Rantai Pasok dengan Metode House of Risk (HOR). *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 19(2). <https://doi.org/10.20961/performa.19.2.46388>
- Hakim Hidajat, H., & Momon Subagyo, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk X Dengan Metode Six Sigma (DMAIC) Pada PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(9), 234–242. <https://doi.org/10.5281/zenodo.6648878>
- Hartanti, L. P. S., Mulyono, J., & Mayang, V. (2022). Penerapan FMEA dan Fuzzy FMEA dalam Penilaian Risiko Lean Waste di Industri Manufaktur. *JST (Jurnal Sains Dan Teknologi)*, 11(2), 293–304.  
<https://doi.org/10.23887/jstundiksha.v11i2.50552>
- Hartoyo, F., Yudhistira, Y., Andry, C., & Chie, H. H. (2013). Penerapan Metode DMAIC dalam Peningkatan Acceptance Rate untuk Ukuran Panjang Produk Bushing. <https://doi.org/https://doi.org/10.21512/comtech.v3i2.2333>
- Hilary, D., & Wibowo, I. (2021). Pengaruh Kualitas Bahan Baku dan Proses Produksi Terhadap Kualitas Produk PT. Menjangan Sakti. *Jurnal Manajemen Bisnis Krisnadwipayana*, 9(1). <https://doi.org/10.35137/jmbk.v9i1.518>
- Jaya, B. A., & Mulyono. (2022). Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode Six Sigma Pada Perusahaan Garmen. *Ultima Management: Jurnal Ilmu Manajemen*, 14(1).  
<https://doi.org/https://doi.org/10.31937/manajemen.v14i1.2590>
- Kurnia, Y., & Nasarudin, N. (2023). Perbaikan Kesehatan dan Keselamatan Kerja pada Proses Pembuatan Wajan Alumunium dengan Metode Fishbone Diagram. *Jurnal Industrial Galuh*, 5(2), 124–131.  
<https://doi.org/https://doi.org/10.25157/jig.v5i2.3311>
- Latip, A., Ade Irawan, B., Syafira, D. D., Puspita, G. W., Ibrahim, M. A., & Prastyo, Y. (2025). Upaya Pengurangan Produk Cacat Dengan Metode DMAIC Di PT.AYW (Studi Kasus Pada PT AYW). <https://doi.org/https://doi.org/10.59422/global.v3i01.664>
- Li, C. I., Pan, J. N., & Huang, M. H. (2019). A new demerit control chart for monitoring the quality of multivariate Poisson processes. *Journal of Applied Statistics*, 46(4), 680–699. <https://doi.org/10.1080/02664763.2018.1510477>

- Listanto, F., Fatchan, M., & Hadikristanto, W. (2023). Prediction of Casting Product Defects Using SVM Algorithm Based on RBF and Linear. *Jurnal Ilmiah Intech : Information Technology Journal of UMUS*, 5(2), 109–119.
- Mayanda, A., & Marikena, N. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Pada UMKM Duta Logam Perkasa Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Teknologi Dan Teknik Industri (JTTI)*, 1(1), 105–117. <https://doi.org/10.22303/upu.1.1.2021.01-10>
- Muhazir, A., Sinaga, Z., & Yusanto, A. A. (2020). Analisis Penurunan Defect Pada Proses Manufaktur Komponen Kendaraan Bermotor Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). In *Jurnal Kajian Teknik Mesin* (Vol. 5, Number 2). <http://journal.uta45jakarta.ac.id/index.php/jktm/index>
- Oktaviani, R., Rachman, H., Rifky Zulfikar, M., & Fauzi, M. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Sachet Minuman Serbuk Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1), 122–130. <https://doi.org/10.46306/tgc.v2i1>
- Radianza, J., & Mashabai, I. (2020). Analisa Pengendalian Kualitas Produksi dengan Menggunakan Metode Seven Tools Quality Di Pt. Borsya Cipta Communica (Vol. 1, Number 1). <https://doi.org/https://doi.org/10.36761/jitsa.v1i1.583>
- Ramadhani, G. S., Yuciana, & Suparti. (2014). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Diagram Kendali Demerit (Studi Kasus Produksi Air Minum dalam Kemasan 240 ml di PT TIW). *Jurnal Gaussian*, 3(3), 401–410. <http://ejournal-s1.undip.ac.id/index.php/gaussian>
- Saputra, A. A., & Prabowo, R. (2025). Peningkatan Kualitas dengan Pendekatan Six Sigma dan Perspektif MBQNA Sebagai Kriteria Prasyarat Baku Mutu Pada Pt. Tamanaco. In *Jurnal Teknik Industri* (Vol. 20, Number 2). <https://doi.org/https://doi.org/10.14710/jati.20.2.42-68>
- Sari, D. P. (2021). Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Keputusan Pembelian, Kualitas Produk, Harga Kompetitif, Lokasi (Literature Review Manajemen Pemasaran). *Jurnal Ilmu Manajemen Terapan*, 2(4). <https://doi.org/10.31933/jimt.v2i4>
- Setia Bakti, C., Kartika, H., & Raya Meruya Selatan, J. (2020). *Analisa Pengendalian Kualitas Produk Ice Cream dengan Metode Six Sigma*. [https://d1wqtxts1xzle7.cloudfront.net/78858376/29\\_Article\\_Text\\_80\\_2\\_10\\_20200703\\_1\\_-libre.pdf](https://d1wqtxts1xzle7.cloudfront.net/78858376/29_Article_Text_80_2_10_20200703_1_-libre.pdf)
- Sidartawan, R. (2014). Analisa Pengendalian Proses Produksi Snack Menggunakan Metode Statistical Process Control (SPC). In *Jurnal ROTOR* (Vol. 7, Number 2).
- Sihombing, I., & Pujotomo, D. (2019). *Analisis Penyebab Defect dengan Menggunakan Metode Failure Mode Effects and Analysis dan Fault Tree*

*Analysis pada Assembly Area PT Ebako Nusantara.*  
<https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/23062>

- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). In *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship* (Vol. 02, Number 03). <https://journal.uii.ac.id/ajie/article/view/8969>
- Suherman, A. (2019). *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Failure Mode Effect And Analysis* (Vol. 16). [jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek](http://jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek)
- Sutiarno, D., & Chriswahyudi, C. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas dan Pengembangan Produk Wafer Osuka dengan Metode Six Sigma Konsep DMAIC dan Metode Quality Function Deployment di PT. Indosari Mandiri. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 12(1). <https://doi.org/10.30813/jiems.v12i1.1535>
- Yadav, V. V., & Shaha, S. J. (2016). Quality Analysis Of Automotive Casting For Productivity Improvement By Minimizing Rejection. In *International Journal of Mechanical And Production Engineering* (Number 4).
- Zahabiyah, R., Setiyawan, R., & Sugihartanti, N. P. (2023). Pengendalian Kualitas Hasil Praktikum Sand Casting Dengan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC) Menggunakan Peta Kendali Variabel. *Tehnologic*, 14(2). <https://doi.org/https://doi.org/10.52453/t.v14i2.374>
- Zaqi Al-Faritsy, A., & Suluh Wahyunoto, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2). <https://doi.org/https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.707>