

## LEMBAR PENGESAHAN

### **ANALISIS PENGARUH *HOLDING TIME POST WELD HEAT TREATMENT* PADA HASIL LAS *FLUX CORED ARC WELDING* BAJA SS400 TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO**

Disusun sebagai salah satu syarat untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Metalurgi, Fakultas Teknologi Mineral dan Energi, Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Yogyakarta

oleh

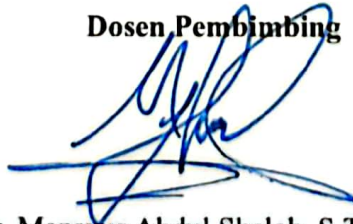
**Muhammad Afif Azami**

**NIM: 116220010**

Menyetujui

Yogyakarta, 21 Mei 2026

**Dosen Pembimbing**



Ir. Mansyur Abdul Shaleh, S.T., M.T.

NIP. 19970410 202203 1 009

**Koordinator Program Studi Sarjana Teknik Metalurgi**

Ir. Muhammad Syukron, S.T., M. Eng., Ph.D.

NIP. 19810124 202012 1 001