

ANALISIS PENGARUH *HOLDING TIME POST WELD HEAT TREATMENT* PADA HASIL LAS *FLUX CORED ARC WELDING* BAJA SS400 TERHADAP SIFAT MEKANIS DAN STRUKTUR MIKRO

SKRIPSI



Oleh
MUHAMMAD AFIF AZAMI
NIM: 116220010

**PROGRAM STUDI TEKNIK METALURGI
JURUSAN TEKNIK PERTAMBANGAN
FAKULTAS TEKNOLOGI MINERAL DAN ENERGI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2026**