

ABSTRAK

UKM (Usaha Kecil Menengah) Gerabah Pak Sutrisno merupakan industri yang bergerak di bidang produksi kerajinan gerabah dan memproduksi secara make to order. Industri ini sudah berdiri sejak tahun 1986 yang beroperasi di daerah Bayat, Klaten. Pada proses pembuatan kerajinan gerabah melalui 4 tahapan yaitu dimulai dari persiapan bahan baku, pemutaran, pengeringan, dan pembakaran. Posisi kerja operator/pekerja pada proses pembuatan kerajinan tidak sesuai dengan prinsip ergonomic yaitu posisi punggung pekerja yang membungkuk ke arah benda kerja, posisi leher pekerja yang terlalu menunduk ke arah benda kerja, dan posisi kaki pekerja dalam keadaan tertekuk. Hal tersebut tentu sangat berbahaya karena postur kerja yang tidak ergonomis dapat menimbulkan keluhan pada sistem musculoskeletal.

Dalam penelitian ini akan membahas tentang mengenai postur kerja untuk meminimalkan resiko cedera otot dengan melakukan perbaikan fasilitas kerja pada proses pembuatan gerabah. Untuk penilaian keluhan pada pekerja yaitu melalui pengisian kuisioner Standard Nordic Questionnaire (SNQ), pengamatan postur kerja dengan metode Quick Exposure Check (QEC). QEC digunakan untuk melakukan penilaian terhadap resiko kerja yang berhubungan dengan gangguan otot (work-related musculoskeletal disorders/WMDs) di tempat kerja.

Hasil pengolahan data yang dilakukan yaitu dari hasil Standard Nordic Questionnaire (SNQ) menunjukkan bahwa adanya persamaan dan perbedaan kategori sakit yang dirasakan oleh pekerja pada proses pembuatan gerabah. Usulan perbaikan fasilitas kerja yang dihasilkan yaitu meja dan kursi pada persiapan bahan baku, meja pada proses pengeringan, dan alat pemutar pada proses pemutaran yang sudah disesuaikan dengan dimensi antropometri dan sesuai dengan kebutuhan operator. Hasil analisa postur kerja menggunakan metode Quick Exposure Check (QEC) pada fasilitas kerja usulan bahwa criteria tindakan pada persiapan bahan baku, pemutaran dan pengeringan berada dalam level aman.

Kata kunci: *Standard Nordic Questionnaire (SNQ), Quick Exposure Check (QEC), Uji performansi*

ABSTRACT

SME (Small and Medium Enterprises) Earthenware Mr. Sutrisno is the industry which engaged in the production of pottery and the production is made by order. This industry has been established since 1986 operating in Bayat, Klaten. The process of making pottery through four stages, starting from raw material preparation, screening, drying and burning. The position of the operator / worker in craft-making process doesn't comply with the ergonomic principles, which are; the position of the workers backs bent toward the work piece, the neck position of workers who are bent toward the work piece, and the feet position of workers are being flexed. It is certainly very dangerous because the work is not ergonomic posture can lead to complaints in the musculoskeletal system.

In this research will be discuss about on the working posture to minimize the risk of muscle injury by improving working facilities in the process of making pottery. For the assessment of complaints in workers is through filling the questionnaire Standard Nordic Questionnaire (SNQ), observation work posture with methods Quick Exposure Check (QEC). QEC is used to assess the risk of work-related musculoskeletal disorders (work-related musculoskeletal disorders / WMDs) in the workplace.

The results of data processing is from the Standard Nordic Questionnaire (SNQ) indicate that the similarities and differences category pains felt by workers to the process of making pottery. Repair proposal facilities work produced the tables and chairs in preparation of materials raw, the table to the process drying and rotator at screening process that has been adapted to the dimensions of anthropometry and in accordance with the needs of the operator. The results of the analysis posture work in a Quick Exposure Check (QEC) for facilities work proposal that criteria action against preparation of materials raw, the playback and drying is safe.

Keyword: *Standard Nordic Questionnaire (SNQ), Quick Exposure Check (QEC), Performance test.*