

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	iv
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
ABSTRAK	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan dan Asumsi Penelitian.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Sistematika Penulisan	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Tata Letak Fasilitas	6
2.2 Arus Lalu Lintas Material	10
2.3 Metode CRAFT	13
2.4 Penelitian Terdahulu	17
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	21
3.1 Objek Penelitian	21
3.2 Pengumpulan Data	23
3.3 Kerangka Penelitian	24

	Halaman
3.4 Teknik Pengolahan Data.....	26
3.5 Analisis Hasil	29
3.6 Kesimpulan dan Saran.....	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	31
4.1. Pengumpulan Data	31
4.1.1. Tata Letak Awal Produksi	31
4.1.2. Mesin, Peralatan, dan Material.....	33
4.1.3. Urutan Proses Produksi.....	33
4.2. Pengolahan Data.....	37
4.1.4. Penentuan Kode Area Produksi.....	37
4.1.5. Penentuan Jarak Antar Area Produksi	38
4.1.6. Penentuan Frekuensi Perpindahan	42
4.1.7. Penentuan Biaya Perpindahan Material	44
4.1.8. Perancangan Tata Letak dengan Metode CRAFT.....	47
4.1.9. Feasibility dari Tata Letak Usulan dari Metode CRAFT.....	51
4.3. Analisis Hasil	53
BAB V PENUTUP	57
DAFTAR PUSTAKA.....	59
LAMPIRAN.....	61

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Penelitian Terdahulu.....	17
Tabel 2.2. Penelitian Saat Ini.....	19
Tabel 4.1 Luas Area Tata Letak Produksi	31
Tabel 4.2 Daftar Mesin dan Peralatan tiap Area Produksi	33
Tabel 4.3 Kode Area.....	37
Tabel 4.4 Koordinat Aktual Area Produksi	40
Tabel 4.5 Jarak Area Produksi.....	41
Tabel 4.6 Frekuensi Perpindahan Material.....	42
Tabel 4.7 Total Jarak Antar Area Produksi.....	43
Tabel 4.8 Biaya Perpindahan Per Frekuensi	44
Tabel 4.9 Total Biaya Perpindahan Material Antar Area Produksi	45
Tabel 4.10 Status Perubahan Area Produksi	47
Tabel 4.11 Perbandingan Iterasi dan Momen Perpindahan.....	48
Tabel 4.12 Jarak Antar Area Produksi Alternatif CRAFT.....	50
Tabel 4.13 Perhitungan Kebutuhan Luas Mesin Tiap Area Produksi	51
Tabel 4.15 Perbandingan Biaya Perpindahan Material	53
Tabel 4.16 Perbandingan Jarak Antar Area dengan Metode Rectilinear.....	55

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.2 : Pola Aliran Berdasarkan Garis Lurus (<i>Straight Line</i>).....	11
Gambar 2.3 : Pola Aliran Berdasarkan <i>Serpentine</i> atau zig-zag (<i>S-Shaped</i>)	11
Gambar 2.4 : Pola Aliran Berdasarkan <i>U-Shaped</i>	12
Gambar 2.5 : Pola Aliran Berdasarkan <i>Circular</i>	12
Gambar 2.6 : Pola Aliran Berdasarkan <i>Odd Angle</i>	13
Gambar 3.1. Tata Letak Ruang Produksi TBL Kebumen	22
Gambar 3.2 Kerangka penelitian.....	25
Gambar 3.3 Langkah-langkah proses pengolahan data.....	27
Gambar 3.3 Langkah-langkah proses pengolahan data (lanjutan).....	28
Gambar 3.3 Langkah-langkah proses pengolahan data (lanjutan).....	29
Gambar 4.1 Tata Letak Awal PBL Kebumen	32
Gambar 4.2 Urutan Proses Produksi PBL Kebumen	34
Gambar 4.2 Urutan Proses Produksi PBL Kebumen (lanjutan).....	35
Gambar 4.4 Penentuan Koordinat dan Jarak Area Produksi PBL Kebumen	39
Gambar 4.4 Penentuan Jarak berdasarkan Euclidean	41
Gambar 4.2 Hasil Tata Letak Iterasi.....	49

DAFTAR LAMPIRAN

LAMPIRAN A (Alur Material).....	61
LAMPIRAN B (Hasil Iterasi)	63
LAMPIRAN C (Dokumentasi)	65