

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
ABSTRAK	xv
ABSTRACT	xv
BAB I PENDAHULUAN	17
1.1 Latar belakang Masalah	17
1.2 Rumusan Masalah	19
1.3 Tujuan Penelitian	19
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi Penelitian	19
1.5 Manfaat Penelitian	20
1.6 Sistematika Penulisan	20
BAB II LANDASAN TEORI	22
2.1 Pati Ubi Kayu	22
2.2 Kuesioner	22
2.3.2 Langkah Membuat Kuesioner	24
2.3 <i>Quality Function Deployment (QFD)</i>	25
2.4 <i>House of Quality (HOQ)</i>	26
2.5 Ergonomi	31
2.6 <i>Rapid Entry Body Assessment (REBA)</i>	32
2.7 Antropometri Dalam Ergonomi	43
2.8.1 Pengertian Antropometri	44
2.8.2 Persentil	46
2.8.3 Dimensi Anthropometri	48
2.8 Pengujian CATIA V5	50

2.9	Validasi Perancangan	52
2.10.1	Perhitungan Biaya Perancangan.....	52
2.10.2	Perhitungan <i>Ouput</i> Mesin	54
2.10	Penelitian Terdahulu.....	60
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		66
3.1	Objek Penelitian	66
3.2	Pengumpulan Data	67
3.3	Kerangka Penelitian	68
3.4	Proses Perancangan	71
3.5	Pengolahan Data.....	74
3.6	Analisis Hasil	76
3.7	Kesimpulan.....	76
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		78
4.1	Pengumpulan Data	78
4.1.1	Data Karakteristik kebutuhan konsumen dan hasil kuisioner	78
4.1.2	Data antropometri pengamatan pencetakan geblek.....	80
4.1.3	Data Postur tubuh pekerja	82
4.2	Pengolahan Data.....	83
4.3	Pengolahan Data <i>Quality Function Deployment</i> (QFD)	83
4.3.1	Mencari hubungan antara kebutuhan dengan karakteristik teknis	83
4.3.2	Pembangkitan Alternatif Rancangan.....	94
4.4	Pengolahan Data Sebelum <i>Rapid Entire Body Assessment</i> (REBA) ...	104
4.4.1	Perhitungan RWL.....	104
4.4.2	Perhitungan LI.....	104
4.4.3	Penilaian REBA	104
4.5	Pengolahan Antropometri.....	108
4.5.1	Rekapulasi Uji Keseragaman Data Dan Uji Kecukupan Data .	108
4.5.2	Perhitungan n persentil.....	109
4.5.3	Perancangan produk ergonomis	110
4.6	Pembuat konsep Hasil usulan desain mesin 3D	110

4.7	Rancangan Anggaran Biaya (RAB)	113
4.8	Pengolahan Data Sesudah <i>Rapid Entire Body Assessment</i> (Reba).....	113
4.8.1	Pengujian menggunakan CATIA V5	113
4.8.2	Data <i>manual material handling</i>	114
4.8.3	Perhitungan RWL.....	115
4.8.4	Perhitungan LI.....	116
4.8.5	Aktivitas postur pencetak geblek setelah perbaikan	116
4.9	Validasi <i>Ouput</i> Produksi	119
4.10	Visualisasi 3D.....	124
4.11	Analisis Hasil	125
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		134
5.1	Kesimpulan.....	134
5.2	Saran.....	134

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN