

## DAFTAR ISI

	<b>Halaman</b>
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b> .....	<b>ii</b>
<b>PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT</b> .....	<b>iii</b>
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>iv</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>ix</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>x</b>
<b>ABSTRAK</b> .....	<b>xi</b>
<b>ABSTRACT</b> .....	<b>xii</b>
<b>BAB I      PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1      Latar Belakang .....	1
1.2      Rumusan Masalah.....	3
1.3      Tujuan Penelitian .....	3
1.4      Batasan dan Asumsi.....	3
1.5      Manfaat Penelitian .....	4
1.6      Sistematika Penulisan .....	4
<b>BAB II      LANDASAN TEORI</b> .....	<b>6</b>
2.1      Kapasitas Produksi.....	6
2.2      Perencanaan Kapasitas.....	7
2.3 <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP) .....	9
2.4      Jadwal Induk Produksi (JIP) .....	11
2.5      Perencanaan Agregat .....	12
2.6      Pengukuran Waktu Kerja.....	13
2.6.1   Waktu siklus.....	14
2.6.2   Waktu normal.....	15
2.6.3   Waktu baku .....	16
2.6.4   Uji kecukupan data.....	16

	2.6.5 Uji keseragaman data .....	17
2.7	Penelitian Terdahulu .....	17
<b>BAB III</b>	<b>METODOLOGI PENELITIAN .....</b>	<b>22</b>
3.1	Objek Penelitian.....	22
3.2	Pengumpulan Data .....	22
	3.2.1. Sumber data.....	22
	3.2.2. Teknik pengumpulan data.....	22
3.3	Kerangka Penelitian .....	23
3.4	Pengolahan Data .....	25
3.5	Analisis Hasil.....	27
<b>BAB IV</b>	<b>PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....</b>	<b>28</b>
4.1	Pengumpulan Data .....	28
	4.1.1 Proses produksi .....	28
	4.1.2 Data waktu kerja .....	33
	4.1.3 Data waktu proses stasiun kerja .....	33
	4.1.4 Data jadwal induk produksi (JIP).....	34
	4.1.5 Data upah tenaga kerja dan jam kerja lembur.....	34
	4.1.6 Data jumlah tenaga kerja.....	35
4.2	Pengolahan Data .....	35
	4.2.1 Penentuan faktor penyesuaian ( <i>Rating Factor</i> ) .....	35
	4.2.2 Penentuan <i>allowance</i> .....	36
	4.2.3 Uji keseragaman data .....	36
	4.2.4 Grafik uji keseragaman data .....	37
	4.2.5 Uji kecukupan data.....	40
	4.2.6 Perhitungan waktu normal dan waktu baku.....	43
	4.2.7 Perhitungan jumlah <i>output</i> .....	43
	4.2.8 Perhitungan utilitas tiap stasiun kerja .....	43
	4.2.9 Perhitungan efisiensi tiap stasiun kerja.....	44
	4.2.10 Rangkuman data.....	45
	4.2.11 Menghitung kapasitas tersedia .....	45

4.2.12	Menghitung kapasitas dibutuhkan .....	46
4.2.13	Grafik <i>Rough Cut Capacity Planning</i> (RCCP).....	47
4.2.14	Menentukan stasiun kerja kendala .....	50
4.2.15	Pengoptimalan stasiun kerja.....	52
4.2.16	Menghitung total biaya alternatif.....	55
4.2.17	Analisis Hasil .....	56
<b>BAB V</b>	<b>PENUTUP.....</b>	<b>58</b>
5.1	Kesimpulan .....	58
5.2	Saran .....	59
	<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>60</b>
	<b>LAMPIRAN.....</b>	<b>60</b>