

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
ABSTRAK.....	x
<i>ABSTRACT</i>	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Batasan Masalah	4
1.6 Asumsi.....	4
1.7 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 Persediaan	6
2.1.1 Pengertian persediaan.....	6
2.1.2 Jenis-jenis persediaan.....	6
2.1.3 Fungsi persediaan.....	7
2.1.4 Biaya–biaya persediaan.....	9
2.2 Pengendalian Persediaan.....	12
2.3 <i>Joint Replenishment Order</i>	12
2.4 Peramalan.....	16
2.4.1 Definisi peramalan	16
2.4.2 Metode peramalan.....	16
2.4.3 Ukuran akurasi hasil peramalan	18
2.5 Uji Distribusi Normal.....	19

2.6	Penelitian Terdahulu.....	20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		23
3.1	Objek Penelitian.....	23
3.2	Pengumpulan Data.....	23
3.3	Kerangka Penelitian.....	24
3.4	Pengolahan Data	25
3.5	Analisis Hasil	33
3.6	Kesimpulan dan Saran.....	33
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		34
4.1	Pengumpulan Data.....	34
4.1.1	Data <i>supplier</i>	34
4.1.2	Data penggunaan karton.....	34
4.1.3	Data kebijakan <i>supplier</i>	35
4.1.4	Data biaya simpan	36
4.2	Pengolahan Data	37
4.2.1	Uji distribusi permintaan.....	37
4.2.2	Perhitungan metode <i>Joint Replenishment Order</i>	38
4.2.2.1	Perhitungan biaya penyimpanan	39
4.2.2.2	Menentukan nilai interval pemesanan.....	39
4.2.2.3	Menentukan interval pemesanan tiap item (T) dan kuantitas pemesanan	51
4.2.2.4	Perhitungan <i>safety stock</i> dan <i>inventory level</i>	52
4.2.2.5	Perbandingan kebijakan perusahaan dan <i>Joint Replenishment Order</i>	53
4.2.3	Perencanaan permintaan bahan baku untuk tahun 2025	55
4.2.3.1	Menentukan permintaan agregat dan proporsi.....	55
4.2.3.2	Menentukan hasil peramalan.....	56
4.2.3.3	Menghitung disagregasi	57
4.2.4	Perencanaan hasil peramalan menggunakan metode <i>Joint Replecement Order</i>	58
4.2.4.1	Menentukan nilai interval pemesanan.....	58

4.2.4.2	Menentukan interval pemesanan tiap item (T).....	70
4.2.4.3	Perhitungan <i>safety stock</i> dan <i>inventory level</i>	70
4.2.4.4	Perencanaan karton pada perusahaan	71
4.3	Analisis.....	72
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		76
5.1	Kesimpulan	76
5.2	Saran	76
DAFTAR PUSTAKA		

DAFTAR TABEL

	Halaman
Tabel 2.1 Penelitian terdahulu.....	21
Tabel 4.1 Data <i>supplier</i>	34
Tabel 4.2 Data penggunaan karton.....	35
Tabel 4.3 Data kebijakan <i>supplier</i>	35
Tabel 4.4 Distribusi normal dari permintaan karton	37
Tabel 4.5 Total biaya simpan	39
Tabel 4.6 Data <i>supplier</i> 1	40
Tabel 4.7 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 1 iterasi 1	40
Tabel 4.8 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 1 iterasi 1	41
Tabel 4.9 hasil perhitungan k <i>supplier</i> 1 iterasi 2	42
Tabel 4.10 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 1 iterasi 2	43
Tabel 4.11 Hasil perhitungan <i>supplier</i> 1	43
Tabel 4.12 Data <i>supplier</i> 2	43
Tabel 4.13 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 2 iterasi 1	45
Tabel 4.14 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 2 iterasi 1	46
Tabel 4.15 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 2 iterasi 2	46
Tabel 4.16 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 2 iterasi 2	47
Tabel 4.17 Hasil perhitungan <i>supplier</i> 2	48
Tabel 4.18 Data <i>supplier</i> 3.....	48
Tabel 4.19 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 3 iterasi 1	49
Tabel 4.20 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 3 iterasi 1	40
Tabel 4.21 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 3 iterasi 2	50
Tabel 4.22 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 3 iterasi 2	51
Tabel 4.23 Hasil perhitungan <i>supplier</i> 3	51
Tabel 4.24 Hasil perhitungan interval pemesanan dan kuantitas pemesanan	52
Tabel 4.25 Hasil perhitungan <i>safety stock</i> dan <i>inventory level</i>	53
Tabel 4.26 Kebijakan perusahaan	53
Tabel 4.27 Metode <i>Joint Replenishment Order</i>	54

Tabel 4.28 Perbandingan biaya kebijakan perusahaan dan <i>Joint Replenishment Order</i>	55
Tabel 4.29 Hasil peramalan.....	56
Tabel 4.30 Disagregasi peramalan	57
Tabel 4.31 Data <i>supplier</i> 1 setelah peramalan	58
Tabel 4.32 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 1 setelah peramalan iterasi 1	59
Tabel 4.33 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 1 setelah peramalan iterasi 1	60
Tabel 4.34 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 1 setelah peramalan iterasi 2	61
Tabel 4.35 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 1 setelah peramalan iterasi 2	61
Tabel 4.36 Hasil perhitungan <i>supplier</i> 1 setelah peramalan	62
Tabel 4.37 Data <i>supplier</i> 2 setelah peramalan	62
Tabel 4.38 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 2 setelah peramalan iterasi 1.....	63
Tabel 4.39 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 2 setelah peramalan iterasi 1	64
Tabel 4.40 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 2 setelah peramalan iterasi 2.....	65
Tabel 4.41 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 2 setelah peramalan iterasi 2	66
Tabel 4.42 Hasil perhitungan <i>supplier</i> 2 setelah peramalan	66
Tabel 4.43 Data <i>supplier</i> 3 setelah peramalan	66
Tabel 4.44 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 3 setelah peramalan iterasi 1.....	67
Tabel 4.45 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 3 setelah peramalan iterasi 1	68
Tabel 4.46 Hasil perhitungan k <i>supplier</i> 3 setelah peramalan iterasi 2.....	69
Tabel 4.47 Ongkos total (OT) <i>supplier</i> 3 setelah peramalan iterasi 2	69
Tabel 4.48 Hasil perhitungan <i>supplier</i> 3 setelah peramalan	69
Tabel 4.49 Hasil perhitungan interval pemesanan setelah peramalan	70
Tabel 4.50 Hasil perhitungan <i>safety stock</i> dan <i>inventory level</i> setelah peramalan	71
Tabel 4.51 Perencanaan persediaan karton pada perusahaan.....	72

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2. 1 Pola <i>trend</i>	17
Gambar 2. 2 Pola siklus	17
Gambar 2. 3 Pola musiman	17
Gambar 2. 4 Pola horizontal.....	18
Gambar 3.1 Langkah-langkah penelitian	24
Gambar 3.2 Langkah-langkah pengolahan data.....	28
Gambar 4.1 Pola Permintaan agregat.....	56