

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN KARYA ILMIAH.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iv
PRAKATA	v
ABSTRAK	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR SINGKATAN DAN LAMBANG	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	1
1.3. Tujuan	2
1.4. Batasan Masalah.....	2
1.5. Lokasi Penelitian.....	2
1.1.2. Iklim dan Curah Hujan	4
1.1.3. Keadaan Geologi	5
1.6. Luaran Penelitian	14
1.7. Manfaat Penelitian	14
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI.....	15
2.1. Tinjauan Pustaka	15
2.2. Landasan Teori.....	17
2.2.1. Kondisi Tempat Kerja	17
2.2.2. Sifat Fisik Material	19
2.2.3. Faktor Pengisian <i>Bucket</i> (<i>Bucket Fill Factor</i>)	19
2.2.4. Pola Pemuatan	20
2.2.5. Geometri Jalan Angkut.....	23
2.2.6. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>)	26
2.2.7. Efisiensi kerja	27
2.2.8. Ketersediaan Alat.....	28
2.2.9. Produktivitas Alat muat dan Alat Angkut	29

2.2.10. Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>).....	29
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	32
3.1. Metode Penelitian.....	32
3.2. Tahapan Penelitian	37
BAB IV PENYAJIAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	38
4.1. Penyajian Data	38
4.1.1. Tinjauan Lokasi Penambangan.....	38
4.1.2. Waktu Kerja.....	39
4.1.3. Sifat Fisik Material	40
4.1.4. Pola Pemuatan	40
4.1.5. Jalan Angkut	41
4.1.6. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>)	43
4.1.7. Kecepatan Normal Alat Angkut	44
4.1.8. Waktu Kerja Efektif.....	45
4.2. Pengolahan Data.....	46
4.2.1. Kondisi <i>Front</i> Penambangan	46
4.2.2. Waktu Kerja Efektif.....	47
4.2.3. Efisiensi Kerja	47
4.2.4. Produktivitas Alat Mekanis	48
4.2.5. Faktor Keserasian (<i>Match Factor</i>).....	48
BAB V PEMBAHASAN	50
5.1. Kemampuan Produksi Alat muat dan Alat Angkut.....	50
5.2. Analisis Faktor Penghambat Produksi	51
5.2.1. Kondisi <i>Front</i> Penambangan	51
5.2.2. Pola Pemuatan	51
5.2.3. Kondisi Jalan Angkut	52
5.2.4. Waktu Edar (<i>Cycle Time</i>)	54
5.2.5. Waktu Kerja Efektif.....	55
5.3. Upaya Peningkatan Produksi Alat muat dan Alat Angkut.....	58
5.3.1. Perbaikan Kondisi Jalan	58
5.3.2. Perbaikan Efisiensi Kerja	59
5.3.3. Kemampuan Produksi Alat Mekanis Setelah Perbaikan Geometri Jalan Angkut dan Efisiensi Kerja	63
5.3.4. Perbaikan Faktor keserasian (<i>Match Factor</i>)	64
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	65
6.1. Kesimpulan	65
6.2. Saran.....	66
DAFTAR PUSTAKA.....	67
LAMPIRAN.....	69