

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN TESIS.....	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iii
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	iv
PRAKATA.....	v
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Lokasi Penelitian	4
1.5. Batasan Masalah.....	19
1.6. Luaran Penelitian	19
1.7. Manfaat Penelitian	20
BAB II LANDASAN TEORI DAN TINJAUAN PUSTAKA.....	21
2.1. Landasan Teori.....	21
2.1.1. Fasilitas Permukaan Industri Migas.....	21
2.1.2. Standard, Code, dan Recommended Practices.....	24
2.1.3. Aliran Fluida dan Penurunan Tekanan.....	27
2.1.4. Desain Aliran Fluida	27
2.1.5. Karakteristik Fluida.....	29
2.1.6. Penurunan Tekanan di Pipa	32
2.1.7. Perhitungan Penurunan Tekanan (Gas) dalam Pipa.....	33

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

2.1.8.	Kriteria Line Sizing	37
2.1.9.	Sistem Pemisahan (Separation System)	39
2.1.10.	Prinsip Dasar Pemisahan	39
2.1.11.	Kriteria Desain Separator	41
2.2.	Tinjauan Pustaka	43
2.2.1.	Pengembangan Lapangan	43
2.2.2.	Optimasi Fasilitas Permukaan	44
2.2.3.	Flow Assurance Jaringan Pipa	45
2.3.	Kebaruan Penelitian	50
2.4.	Hipotesis Penelitian	51
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		53
3.1.	Bahan Penelitian	53
3.2.	Parameter Penelitian	54
3.3.	Metode Pengumpulan Data	55
3.4.	Metode Analisis Data	55
3.5.	Prosedur Penelitian	55
BAB IV PENGOLAHAN DATA		57
4.1.	Persiapan Data	57
4.2.	Desain Kondisi <i>Existing</i>	57
4.3.	Kondisi Sumur Baru Anggana	58
4.4.	Harga Jual Gas Anggana	59
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN		61
5.1.	Kondisi Jaringan Gas Terpasang	61
5.2.	Kondisi Sumur Gas Baru Anggana	62
5.3.	Penambahan Pipa Jalur Baru (Dedicated Line Gas Anggana)	63
5.4.	Pengaliran Sumur Gas Anggana ke Jalur Terpasang	66
5.5.	Evaluasi Kebutuhan Separator	72

DAFTAR ISI (LANJUTAN)

5.6. Evaluasi Keekonomian Opsi	73
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	78
6.1. Kesimpulan	78
6.2. Saran	78
DAFTAR PUSTAKA.....	80
GLOSARIUM.....	82
LAMPIRAN.....	84