

DAFTAR PUSTAKA

- Andriyani, A., & Rumita, R. (2017). Analisis Upaya Pengendalian Kualitas Kain Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Pada Mesin Shuttel Proses Weaving PT Tiga Manunggal Synthetic Industries. *Industrial Engineering Online Journal*, 6(1)
- Ariani, D. W. (2004). *Pengendalian Kualitas Statistik*. Yogyakarta: ANDI.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Edisi Revisi 2008. Jakarta: Lembaga Penerbit FE-UI.
- Brue, G. (2006). *Six Sigma for small business*. CWL Publishing
- Caesaron, D., & Tandianto, T. (2015). Penerapan Metode Six Sigma Dengan Pendekatan DMAIC Pada Proses Handling Painted Body BMW X3 (Studi Kasus: PT. Tjahja Sakti Motor). *Penelitian dan Aplikasi Sistem dan Teknik Industri*, 9(3), 248-256.
- Donald, L., Suzanne, B., & Elaine, C. (2003). How to scope DMAIC projects. *Quality Progress*, 36(1), 37 – 41.
- Dzulfian Syafrian, dkk. (2025). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PADA PROSES PRODUKSI MENGGUNAKAN METODE FMEA GUNA MEMINIMALKAN PRODUK CACAT, (Studi kasus: CV. Garmino Sejahtera). Universitas Islam Indonesia
- Fadilah, N., Hastari, S., & RatnaPudyaningsih, A. (2019). Pengendalian Kualitas Produk Sebagai Upaya Mengontrol Tingkat Kerusakan pada UD Sindang Kasih Gondang Wetan. *Jurnal EKSIS*, 11(2), 1–14
- Fitriana, R., Sari, D. K., & Habyba, A. N. (2021). *Pengendalian dan Penjaminan Mutu*. Wawasan Ilmu.
- Faldy, M. (2021). *Analisis dan perbaikan proses sewing produk bra dengan metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* [Skripsi, Universitas Islam Indonesia]. UII Repository
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V. (2007). *Lean Six Sigma*. Gramedia Pustaka Utama.
- Handayani, S., Gunawan, A., & Permana, R. (2021). Penerapan FMEA pada proses sewing di industri garmen untuk meminimalkan cacat produk. *Jurnal Teknologi Industri*, 13(2), 56–65.
- Harahap, B., Parinduri, L., Ama, A., & Fitria, L. (2018). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus : PT. Growth Sumatra Industry). In *Cetak) Buletin Utama Teknik* (Vol. 13, Issue 3, pp. 1410–4520).

- Heizer, J. & Render, B. (2006). *Manajemen Operasi*, Edisi 7. Jakarta : Salemba Empat.
- Juran, M. J., & Godfrey, B. A. (1999). *Juran's Quality Handbook*, Fifth Edition. New York: McGraw-Hill.
- Kotler, P., & Keller, K. (2009). *Manajemen Pemasaran* (13 ed). Jakarta: Erlangga
- McDermott, R. E., Mikulak, R. J., Beauregard, M. R. (2009). *The Basic of FMEA* (2nd ed.). USA: CRC Press.
- Milah, A. S., & Suseno. (2022). Analisis pengendalian kualitas produk Eq spacing dengan metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode and Effects Analysis (FMEA). *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(3), 1–10.
- Nadhirah, S., Dzikron, M., & Rukmana, A. N. (2025). Pengendalian kualitas jersey sepeda dengan metode Six Sigma. *Bandung Conference Series: Teknik Industri*, 5(1), 1–7.
- Nasution, M. N. (2005). *Manajemen Mutu Terpadu: Total Quality Management*. Edisi Kedua. Ghalia Indonesia. Bogor.
- Pambudi, R. D. (2021). *Penerapan Lean Six Sigma untuk mengurangi cacat simetri pada produk bra* [Skripsi, Universitas Islam Indonesia]. UII Repository
- Pete & Holpp. 2002. *What Is Six Sigma*. Yogyakarta : ANDI.
- Putri, A. S., & Utami, R. I. (2023). Analisis pengendalian kualitas cacat rework dengan metode FMEA pada intimates wear product. *Jurnal Industri dan Teknologi Samawa*, 4(1), 45–55.
- Pyzdek, T., & Keller, P. A. (2018). *The Six Sigma handbook* (5th ed.). McGraw Hill Education.
- Saori, S., dkk. (2021). Analisis Pengendalian Mutu Pada Industri Lilin (Studi kasus pada PD. Ikram Nusa Persada Kota Sukabumi). *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(10), 2133-2138.
- Sarbullah, & Sutrisno. (2021). Analisis pengendalian kualitas produk garmen dengan metode Six Sigma. *Jurnal Capital: Jurnal Ekonomi dan Manajemen*, 3(2), 124–133
- Soemohadiwidjojo, T. A. (2017). *Six Sigma : Metode Pengukuran Kinerja Perusahaan Berbasis Statistik*. Jakarta: Raih Asa Sukses
- Subekti, I. (2019). *Sistem Manajemen Mutu Quality Management System*. Yogyakarta: Expert.
- Syaputra, W., & Al-Faritsy, A. Z. (2024). Implementasi metode Six Sigma dalam pengendalian kualitas produk kemeja. *Jurnal Teknologi dan Manufaktur*, 5(2), 142–150.

- Syukron, A., & Kholil, M. (2012). *Six Sigma Quality for Business Improvement*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Wicaksono, D. R., & Amelia, D. (2020). Analisis risiko kegagalan proses produksi menggunakan metode FMEA pada industri konveksi. *SINTECH (Science and Information Technology Journal)*, 3(2), 47–56.
- Yamit, Zulian. (2010). *Manajemen Kualitas Produk dan Jasa*, Ekonisia, Yogyakarta.