

DAFTAR PUSTAKA

- Abidin, K. F., Pratikso, & Wibowo, K. (2022). Optimalisasi Penjadwalan dan Efisiensi Biaya pada Proyek Pembangunan Gedung. *PONDASI*, 259-280.
- Afdy, N. (2022). Pengukuran Beban Kerja Dengan Menggunakan Metode Workload Analysis Untuk Menentukan Jumlah Pekerja Optimal Pada PT. Ika Bina Agro Wisesa. *Jurnal Teknik Industri*, 8.
- Alfaruqi, W. M. (2015). Pengukuran Waktu Kerja Karyawan pada Proses Pembuatan Sepatu di UD. Putri Diana Jombang. *Tugas Akhir Program Studi D3 Statistika Institut Teknologi Sepuluh Nopember*, 5.
- Antonio, L., & Adi, P. (2023). Analisis dan Perbaikan Kondisi Ketenagakerjaan Unit V (Lima) Bagian Packaging dengan Metode Workload Analysis dan Work Sampling di PT. X. *Jurnal Titra*, 105-112.
- Anwar, A., Ferdian, R., & Rochman, D. D. (2024). Model Penjadwalan Backward Hybrid Flowshop 2 Stage untuk Meminimasi Mean Flowtime. *Lebesgue: Jurnal Ilmiah Pendidikan Matematika, Matematika dan Statistika*, 1197-1204.
- Apnena, R. D. (2021). Optimasi Penjadwalan Flow Shop Perusahaan Garment dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS), Algoritma Nawaz Ensore Ham (NEH), dan Algoritma Pour dengan Kriteria Minimisasi Makespan. *Journal Informatics and Electronics Engineering*, 32-35.
- Baker, K. R. (1974). *Introduction to Sequencing dan Scheduling*. New York: John Wiley and Sons Inc.
- Baker, K. R., & Trietsch, D. (2019). *Principles of Sequencing and Scheduling*. New Jersey: John Wiley & Sons, Inc.
- Budijati, S. M. (2008). Modifikasi operasi overlapping (Transfer Batches) untuk Menurunkan Lead Time Manufaktur. *Seminar Nasional Aplikasi Sains dan Teknologi*, 164-170.
- Darmadi, D. (2019). Penerapan Flow Shop Scheduling Produksi di PT Abhijana Jaya Braja Sejahtera. *MATRIK*, 25.

- Debora, M., Febriati, & Kristiawati, E. (2023). Analisis Sistem Pengendalian Persediaan Barang Dagang Pada PD. Asia Agung Pontianak. *Jurnal Akuntansi, Auditing dan Investasi (JAADI)*, 22-27.
- Febriana, N. V., Lestari, E. R., & Anggarini, S. (2015). Analisis Pengukuran Waktu Kerja dengan Metode Pengukuran Kerja Secara Tidak Langsung pada Bagian Pengemasan di PT JAPFA COMFEED INDONESIA TBK. *Jurnal teknologi dan Manajemen Agroindustri*, 66-73.
- Ghozali, M. W., & Hermansyah, M. (2016). Pengukuran Waktu Baku Proses Finishing Line Volpak Produksi Lannate Sp 25 Gram Philipina Guna Meningkatkan Produktivitas (PT Dupont Agricultural Products Indonesia). *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*, 31-39.
- Ginting, R. (2009). *Penjadwalan Mesin*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Hamad, A., & Suseno. (2023). Optimasi Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Algoritma Nawaz Ensore Ham dan Metode Harmony Search Algorithm Untuk Meminimasi Makespan. *Jurnal Penelitian Rumpun Ilmu Teknik*, 218-226.
- Hudori, M., & Putri, C. P. (2021). Penjadwalan Job Shop pada Proses Fabrikasi Mesin-mesin Pabrik Kelapa Sawit. *Jurnal Citra Widya Edukasi*, 259-266.
- Jamaliyah, R. A., & Aristriyana, E. (2020). Pengukuran Kerja Pegawai untuk Optimalisasi Produksi Otak-Otak dengan Metode Time Study pada UKM Putra AR Kabupaten Ciamis. *Jurnal Industri Galuh*, 35-44.
- Mashuria, C., Mujiyanto, A. H., Suciptoc, H., & Arsamb, R. Y. (2020). Penerapan Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS) untuk Optimasi Waktu Produksi Pada Penjadwalan Produksi. *Jurnal Sistem Informasi Bisnis*, 131-136.
- Masudin, I., Utama, D. M., & Susastro, F. (2014). Penjadwalan Flowshop Menggunakan Algoritma Nawaz Ensore Ham. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 54-59.
- Muhammad, M., & Wulan, E. R. (2017). Penjadwalan Optimal Tipe Produksi Flowshop Dua Tahap Menggunakan Metode Branch and Bound dengan Memperhatikan Waktu Transportasi. *Jurnal Kubik*, Volume 2 No. 1 hlm. 1 - 7.

- Muhawarman, A. (2025). *Perkuat Produksi Alkes Buatan Dalam Negeri untuk Pertumbuhan Ekonomi Nasional*. Retrieved from Kemenkes: <https://kemkes.go.id/id/rilis-kesehatan/perkuat-produksi-alkes-buatan-dalam-negeri-untuk-pertumbuhan-ekonomi-nasional>
- Nadia, V., Dewi, D. R., & Sianto, M. E. (2010). Penjadwalan Produksi dan Perencanaan Persediaan Bahan Baku di PT Wahana Lentera Raya. *WIDYA TEKNIK*, 179-192.
- Nasution, A. H. (1999). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: PT. Candimas Metropole.
- Purwati, P., & Sari, S. (2020). Analisis Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS), PT. ISM TBK. Divisi Bogasari Flour Mills Jakarta. OPSI, 13(2), 87. <https://doi.org/10.31315/opsi.v13i2.3674>.
- Putra, I. P. (2023). *88% Alat Kesehatan Indonesia Masih Impor*. Retrieved from medcom.id: <https://www.medcom.id/pendidikan/news-pendidikan/PNgyZg9k-88-alat-kesehatan-indonesia-masih-impor>
- Rahayu, M., & Juhara, S. (2020). Pengukuran Waktu Baku Perakitan Pena dengan Menggunakan Waktu Jam Henti saat Praktikum Analisa Perancangan Kerja. *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri*, 93-97.
- Siska, M., & Azizi, M. A. (2018). Analisa 5s pada Lantai Produksi PT Sutra Benta Perkasa. *Jurnal Teknik Industri*, 70-75.
- Siswanto, Widodo, E. M., & Rusdijati, R. (2021). Perancangan Alat Pengupas Salak dengan Pendekatan Ergonomi Engineering. *Borobudur Engineering Review*, 25-38.
- Sukmono, T., & Nastiti, O. A. (2024). Optimasi Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Nawaz Enscore Ham (NEH) dalam Upaya Meminimumkan Total Waktu Produksi. *Jurnal Teknik Industri ITN Malang*, 155-160.
- Sutalaksana, I. Z., Anggawisastra, R., & Tjakraatmadja, J. H. (2006). *Teknik Perancangan Sistem Kerja*. Bandung: Institut Teknologi Bandung.

- Syabani, S. F., & Setiafindari, W. (2022). Optimasi Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode Nawaz Enscore Ham Pada PT XYZ. *Jurnal Manuskrip Nusantara*, 50-57.
- Tanuwijaya, H., & Setyawan, H. B. (2012). *Manajemen Produksi dan Operasi*. Surabaya: STIKOM Surabaya.
- Tarigan. (2015). Pengukuran Standar Waktu Kerja untuk Menentukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal. *Jurnal Wahana Inovasi*, 26-35.
- Widagdo, G. U. (2013). Analisis perhitungan waktu baku dengan menggunakan metode jam henti pada produk pulley di CV Putra mandiri jakarta. *PASTI*, 119-136.
- Wignjosoebroto, S. (2006). *Pengantar Teknik dan Manajemen Industri*. Surabaya: Guna Widya.
- Yusriski, R., Nasution, A. R., Lukas, Wijayanti, L., & Octaviani, S. (2023). A Two-Machine Flow Shop Batch Scheduling Model to Minimize Total Actual Flow Time. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Keilmuan dan Aplikasi Teknik Industri*, 179-194.