

DAFTAR PUSTAKA

- Abdullah, M. A. (2015). Aplikasi peta kendali statistik dalam mengontrol hasil produksi suatu perusahaan. *Saintifik*, 1(1), 5-13.
- Arsyad, A. G., Ferdinant, P. F., & Ekawati, R. (2017). Analisis peta kendali p yang distandarisasi dalam proses produksi regulator set fujiyama. *Jurnal Teknik Industri Untirta*.
- Assauri, Sofjan. (2008). Manajemen Operasi Dan Produksi. Jakarta : LP FE UI
- Bhat, Shreeranga, E.V. Gijo, N.A. Jnanesh. 2016. Productivity and Performance Improvement in The Medical Records Departement of a Hospital. *International Journal of Productivity and Performance Management*, Vol. 65, No. 1, 98–125.
- Brue, Greg. (2002). *Six sigma* for Manager. Jakarta : Canary.
- Buffa, E. W. (1989). Manajemen Produksi dan Operasi. Edisi keenam Jilid kedua. Erlangga. Jakarta.
- Elbert, J., Setyawan, A. B., & Widjaja, S. B. (2019). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode FMEA (Failure Mode And Effect Analysis) Di PT. Asia Mandiri Lines Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya* Vol.7 No.2 (2019).
- Eryan, N., & Astuti, R. (2017). Quality Control Untuk Produksi Spare Part Pada PT. YPTI Divisi Plastic Injection Menggunakan Metode Six Sigma. Seminar Nasional IENACO – 2017 ISSN: 2337 - 4349
- Fontana, Avanti , Gasperz, V., (2011). Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries. Bogor : Vinchristo Publication.
- Gaspersz, Vincent. (2001). Metode Analisa untuk Pengendalian Kualitas Statistik. Jakarta: PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, Vincent. (2002). Pedoman Implementasi Program *Six sigma* Terintegrasi dengan ISO 9001 : 2000, MBANQA & HACCP. Jakarta : PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, Vincent. (2007). Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries. Jakarta : Gramedia Pustaka Utama.

- Gasperz, V., & Fontana, A. (2017). *Lean Six sigma* for Manufacturing and Service Industries. Bogor: Vinchristo Publication.
- Gołaś, H., Mazur, A., & Mrugalska, B. (2016). Application of risk analysis and quality control methods for improvement of lead molding process. *Metallurgija*, 55(4), 811–814.
- Handoko, T. Hani. (2008). *Dasar-Dasar Manajemen Produksi Dan Operasi*. BPFE: Yogyakarta.
- Handoko, A. 2017. Implementasi Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Pendekatan PDCA dan *Seven Tools* pada PT Rosandex Putra Perkasa di Surabaya. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa Universitas Surabaya* Vol.6 No.2 (2017).
- Hendradi, T.C., (2006). *Statistik Six sigma* dengan Minitab. Penerbit ANDI, Yogyakarta.
- I. Yulianto, Rispianda, and H. Prasetyo, “Rancangan Desain Mold Produk Knob Regulator Kompor Gas pada Proses Injection Molding,” *Reka Integr.*, vol. 2, no. 3, pp. 140–151, 2014.
- Jirasukprasert, Ploytip, Jose Arturo Garza-Reyes, Vikas Kumar, Ming K. Lim. 2014. A Six Sigma and DMAIC Application for The Reduction of Defects in a Rubber Gloves Manufacturing Process. *International Journal of Lean Six Sigma*, Vol. 5 No. 1, 221–241.
- Karo, G. K., & Makapedua, J. D. R. (2017). Analisis Masalah Kualitas pada M/C Crank Shaft M2 dengan Menggunakan Tool Capability Process di PT XYZ, Pegangsaan Dua, Jakarta. *JIEMS (Journal of Industrial Engineering and Management Systems)*, 9(2).
- Kotler, Philip and Gary Amstrong. (2012). *Principles Of Marketing*, Global Edition, 14 Edition, Pearson Education.
- Kurnianto, D. K., & Setyano, H. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Produk Menggunakan Metode *Six sigma* di PT ZYX. Seminar dan Konferensi Nasional IDEC, 1-12.
- Mawardi, I., Hasrin, H., & Hanif, H. (2015). Analisis Kualitas Produk dengan Pengaturan Parameter Temperatur Injeksi Material Plastik Polypropylene (PP) Pada Proses Injection Molding. *Industrial Engineering Journal*, 4(2).

- Montgomery, Douglas C. (1990). Pengantar Pengendalian Kualitas Statistik. Yogyakarta. Gadjah Mada University Press.
- Nusyamsi, I. Momon, A. 2022. Analisa Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Seven Tools* untuk Meminimalkan *Return* Konsumen di PT. XYZ. Serambi Engineering, Volume VII, No. 1, Januari 2022 Hal 2701 - 2708 2701 p-ISSN : 2528-3561 e-ISSN : 2541-1934.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D. 2021. Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur. JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering), 5(1) Mei 2021 ISSN 2549-6328 (Print) ISSN2549-6336 (Online) DOI : 10.31289/jime.v5i1.3851.
- Prihastono, E., & Amirudin, H. (2017)." Pengendalian Kualitas Sewing di PT. Bina Busana Internusa III Semarang". Dinamika Teknik, 10(1), 1–15.
- Puspitasari, N. B., & Martanto, A. (2014). Penggunaan FMEA dalam Mengidentifikasi Resiko Kegagalan Proses Produksi Sarung Atm (Alat Tenun Mesin) (Studi Kasus PT. Asaputex Jaya Tegal). J@TI Undip, Vol IX, No 2, Mei 2014.
- Rawabdeh, I.A. (2005). A model for the assessment of *waste* in job shop environments, International Journal of Operations & Production Management. Vol.25 issue 8.
- Reza, D., Supriyadi, S., & Ramayanti, G. (2017, November). Analisis Kerusakan Mesin Mandrel Tension Rell dengan Metode *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). In Prosiding Seminar Nasional Riset Terapan| SENASSET(pp. 190-195).
- Rimantho, D., & Athiyah, A. (2019). Analisis Kapabilitas Proses Untuk Pengendalian Kualitas Air Limbah di Industri Farmasi. *Jurnal Teknologi*, 11(1), 1-8.
- Rohani, J. M., & Zahraee, S. M. (2015). Production Line Analysis via Value Stream Mapping: A Lean Manufacturing Process of Color Industry. *Procedia Manufacturing*, 2: 6–10.
- Saputra, T. M., Hernadewita, H., Yudha, A., & Saputra, P. (2019). Quality improvement of molding machine through statistical process control in plastic industry. *Journal of Applied Research on Industrial Engineering*, 6(2), 87–96.

<https://doi.org/10.22105/JARIE.2019.163584.1068>

- Satria, T., & Yuliawati, E. (2018). Perancangan Lean Manufacturing dengan Menggunakan Waste Assessment Model (WAM) dan VALSAT untuk Meminimumkan Waste (Studi Kasus: PT. XYZ). DOI: <http://dx.doi.org/10.26593/jrsi.v7i1.2828.55-63>.
- Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Six sigma* (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*. e-ISSN: 2477- 0574 ; p-ISSN: 2477-3824. Vol. 02, No. 03, September 2017.
- Stamatis, D. H. (2003). *Failure mode and effect analysis: FMEA from theory to execution*. ASQ Quality Press.
- Suhartono. (2007). Penerapan Lean Production pada Sistem Produksi Make to Order dengan Pendekatan Lean Motion Time Study-Discrete Event Simulation Guna Meningkatkan Efektifitas dan Efisiensi Aliran Produksi. Tugas Akhir. Institut teknologi Sepuluh Nopember Surabaya.
- Sujarwo, Y. A., & Ratnasari, A. (2020). Aplikasi Reservasi Parkir Inap Menggunakan Metode Fishbone Diagram dan QR-Code. *Jurnal Sisfokom (Sistem Informasi dan Komputer)*, 9(3), 302-309.
- Supriyadi, S., Ramayanti, G., & Roberto, A. (2017). Analisis Kualitas Produk dengan Pendekatan Six Sigma. Prosiding SNTI dan SATELIT 2017 (pp. D7-13). Malang: Jurusan Teknik Industri Universitas Brawijaya.
- Supriyati, S., & Widyatri, H. (2024). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Komponen Automotive di Industri Manufaktur dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Manajemen Teknologi dan Teknik Industri* Vol. 6 No. 2 Agustus 2024 ISSN : 2964-0792.
- Taopik, T. (2022). Pengaruh Temperatur Pemanasan Barrel Pembuatan Komposit Matriks Polypropylene High Impact (PPHI) Berpenguat Serat Nanas Dengan Fraksi Volume 20% Terhadap Cacat Sink Mark. Vol. X | No. X | Halaman xx [Januari] [2022].
- Tannady, H. (2015). Pengendalian Kualitas. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Windari, S., & Makki, A. I. (2021). Implementasi Waste Assesment Model Untuk Meningkatkan Output Produksi (Studi Kasus Sewing Line Pt X). *Texere*,

19(2), 116–128. <https://doi.org/10.53298/texere.v19i2.05>

- Wisnubroto, P. dan Rukmana, A. (2015). Pengendalian Kualitas Produk dengan Pendekatan *Six sigma* dan Analisis Kaizen serta *New Seven Tools* sebagai Usaha Pengurangan Kecacatan Produk. Gadjah Mada University Press.
- Yaqin, R. I., Zamri, Z. Z., Siahaan, J. P., Priharanto, Y.E., Alirejo, M. S., & Umar, M. L. (2020). Pendekatan FMEA dalam Analisis Risiko Perawatan Sistem Bahan Bakar Mesin Induk: Studi Kasus di KM. Sidomulyo. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(3), 189-200.
- Zulian, Yamit. (2005). *Manajemen Produksi dan Operasi Edisi Pertama*, Penerbit Ekonisia Kampus Fakultas Ekonomi UII Yogyakarta.