

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR SINGKATAN/NOTASI.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
ABSTRAK.....	xiv
ABSTRACT	xv
BAB I LATAR BELAKANG.....	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Perumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
1.4 Batasan dan Asumsi Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian.....	5
1.6 Sistematika Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
2.1 <i>Lean Manufacturing</i>	6
2.6.1 <i>Waste Assesment Model (WAM)</i>	6
2.6.2 <i>Waste Relationship Matrix (WRM)</i>	10
2.6.3 <i>Waste Assesment Questionare (WAQ)</i>	10
2.2 <i>Lean Six Sigma</i>	12
2.3 <i>Pemborosan (Waste)</i>	13
2.4 <i>Kualitas</i>	14
2.5 <i>Pengendalian Kualitas</i>	15
2.6 <i>Six sigma</i>	18
2.4.1 <i>Define</i>	19
2.4.2 <i>Measure</i>	19
2.4.3 <i>Analyze</i>	22
2.4.4 <i>Improve</i>	26
2.7 <i>Injection Molding</i>	27

2.8	Penelitian Terdahulu	30
BAB III	METODOLOGI PENELITIAN	32
3.1	Objek Penelitian	32
3.2	Pengumpulan Data	38
3.2.1	Data yang diperlukan	38
3.2.2	Metode pengumpulan data	38
3.3	Kerangka Penelitian	39
3.4	Pengolahan Data.....	41
3.5	Analisis Hasil	45
3.6	Kesimpulan dan Saran	45
BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	47
4.1	Pengumpulan Data	47
4.1.1	<i>Operation process chart (OPC)</i>	47
4.1.2	Data jumlah produksi.....	48
4.1.3	Data kuesioner <i>Waste Assessment Model (WAM)</i>	49
4.2	Pengolahan Data.....	54
4.2.1	Identifikasi Jenis Pemborosan	54
4.2.2	Tahap <i>Define</i>	68
4.2.3	Tahap <i>Measure</i>	71
4.2.4	Tahap <i>Analyze</i>	77
4.2.5	Tahap <i>Improve</i>	84
4.3	Analisis Hasil	86
BAB V	KESIMPULAN DAN SARAN.....	92
5.1	Kesimpulan	92
5.2	Saran.....	93
	DAFTAR PUSTAKA.....	94
	LAMPIRAN	949