

DAFTAR PUSTAKA

- Amri. (2019). Analisis Sistem Antrian pada Stasiun Pengisian Bahan Bakar Umum (SPBU) dengan Menggunakan simulasi Arena. *Malikussaleh Industrial Engineering Journal*, 2(2). 16-23.
<https://journal.unimal.ac.id/miej/articleview/74>
- Baroto, Teguh. (2002). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Belinda, A. N. (2022) *TUGAS AKHIR: Analisis Proses Produksi PT. PASI (Purnama Asih Surya Indonesia) Kabupaten Banjarnegara Jawa Tengah*. [Diploma thesis, STIM YKPN Yogyakarta].
http://repository.stimykpn.ac.id/259/3/D3_17-15837_BAB%20II.pdf.
- Ginting, R. (2009). *Sistem Produksi*. Yogyakarta: Graha Ilmu.
- Ginting, M. H. (2023). Media Pembelajaran Penggunaan Software Arena. *Journal of Research and Investigation in Education*. 12-17.
<https://doi.org/10.37034/residu.v1i1>.
- Harrell, C. R., Ghosh, B. K., & Bowden, R. O. (2011). *Simulation Using ProModel* (3rd ed.). New York: McGraw-Hill.
- Harrel, Charles, Biman K. Ghosh, Royce O. Bowden Jr. (2003). *Simulation Using Promodel. Second Edition*. Mc. Graw Hill International Edition. New York.
- Hasanah, U. (2021). The Effect Of Investment, Unemployment, Minimum Wages On Labor Absorption In West Java Province 2008-2020. *International Journal of Economics, Business and Accounting Research (IJEBAR)*, 5(2).
<https://doi.org/10.29040/ijebar.v5i2.2362>.
- Hasanah, T. U., Sulastri, M., & Setiawan, B. (2020). *Implementation of Lean Manufacturing with Takt Time and FMEA in Pharmaceutical Sterile Production*. ResearchGate.
https://www.researchgate.net/publication/318639109_Simulasi_Model_Sistem_Kerja_Pada_Departemen_Injection_Untuk_Meminimasi_Waktu_Work-In-Process

- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). *Operations Management* (12th ed.). Pearson.
- Hermawan, R. (2019). Pengoptimalan Produksi Produk pada Perusahaan CV. Sandy Persada di Kota Banjar dengan Menggunakan Metode Largest Candidate Rules. *Jurnal Media Teknologi*, 6(1), 37-52.
- Jeremy, T., Wulandari, R. R., & Sari, D. K. (2022). *Penentuan Jumlah Tenaga Kerja dan Perbaikan Layout untuk Meningkatkan Service Level di Apotek Menggunakan Simulasi*. *Jurnal Sistem dan Informatika*, Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.
<https://jurnal.untirta.ac.id/index.php/jiss/article/view/12535>
- Jusmaliani. (2011). *Pengelolaan Sumber Daya Insani*, Jakarta: Bumi Aksara.
- Khan, A., Ali, M., & Khan, M. (2021). The impact of labor allocation on operational performance: A case study. *Journal of Operations Management*, 45(3), 123-135.
- Krajewski, L. J., Ritzman, L. P., & Malhotra, M. K. (2013). *Operations Management: Processes and Supply Chains* (10th ed.). Boston, MA: Pearson Education.
- Kumar, S., Singh, R., & Gupta, P. (2020). Effective labor allocation in operational management: A systematic approach. *International Journal of Production Research*, 58(10), 3050-3065.
- Law, A. M. (2010). *Simulation Modeling and Analysis* (5th ed.). New York: McGraw-Hill.
- Law, Averill, M., dan Kelton, D. (2007). *Simulation Modeling and Analysis*. Second edition. McGraw Hill Higher Education. Singapore.
- Miftahol Arifin. (2009). *Simulasi Sistem Industri*. Yogyakarta. Penerbit : Graha Ilmu.
- Moore, K. D. (2014). *Effective Instructional Strategies From Theory to Practice*. London: Sage.
- Nasution, A. H. (2003). *Sistem Produksi*. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 5(1), 1–10.
- Nasution, M. N. (2005). *Manajemen Operasi*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Purnomo, H. (2004). *Pengantar Teknik Industri*. Yogyakarta: Graha Ilmu.

- Ratih, N. R., Nanda, H. M., and Awalina, P. (2022). Penerapan Perencanaan Produksi Untuk Meningkatkan Efisiensi Dan Efektivitas Produksi Di Era New Normal Pada Home Industry Ar Bakery Nganjuk. *GEMILANG: Jurnal Manajemen Dan Akuntansi*, 2(4), 46–68. <https://doi.org/10.56910/gemilang.v2i4.140>.
- Rifda. (2021). Pemodelan dan Simulasi Sistem Antrian Pelayanan Server Terhadap Pelanggan Percetakan XYZ Menggunakan Arena. *Rekavasi*, 9(1). 65-74.
- Riyanto, D., Purwanto, E., & Prasetyo, B. (2024). *Simulasi Model Sistem Kerja pada Departemen Injection untuk Meminimasi Waktu Work-In-Process*. *ResearchGate*.
https://www.researchgate.net/publication/318639109_Simulasi_Model_Sistem_Kerja_Pada_Departemen_Injection_Untuk_Meminimasi_Waktu_Work-In-Process
- Scholl, A.; Boysen, N.; Fliedner, M. (2008): The sequence-dependent *assembly* line balancing problem. *Operations Research Spectrum* 30/3, 579-609.
- Stevenson, W. J. (2011). *Operations Management* (11th ed.). New York: McGraw-Hill Education.
- Sukirno, Sadono. (2011). *Makro Ekonomi Teori Pengantar*. Jakarta: Raja Grafindo Perkasa.
- Suryani, T. (2006). *Simulasi: Konsep dan Aplikasi dalam Ekonomi dan Bisnis*. Yogyakarta: Andi.
- Sutalaksana, Iftikar Z., Ruhana Anggawisastra, John H. Tjakraatmadja. (2006). *Teknik Tata Cara Kerja*. Jurusan Teknik Industri ITB. Bandung.
- Suwandi, D. (2016). *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. *Jurnal Teknik Industri*, 18(2), 45–60.
- Tarmizi, S. N. (2024, 29 Januari). *Kasus TBC tinggi karena perbaikan sistem deteksi dan pelaporan*. Biro Komunikasi dan Pelayanan Publik Kementerian Kesehatan RI. <https://kemkes.go.id/id/rilis-kesehatan/kasus-tbc-tinggi-karena-perbaikan-sistem-deteksi-dan-pelaporan>
- Todaro, M.P. dan Smith Stephen. C. (2003). *Pembangunan Ekonomi di Dunia Ketiga. Edisi kedelapan*. Jilid 2. Jakarta: Erlangga

Wignjosoebroto, S. (2009). *Manajemen Operasi: Sistem Produksi dan Produktivitas*. Surabaya: Guna Widya.