

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN KEASLIAN DAN BEBAS PLAGIAT	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
ABSTRAK	xi
<i>ABSTRACT</i>	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang Masalah	1
1.2. Rumusan Masalah.....	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Batasan dan Asumsi Penelitian.....	3
1.5. Manfaat Penelitian	3
1.6. Sistematika Penulisan	3
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Pengukuran <i>Time Study</i>	5
2.2 <i>Performance Rating</i>	6
2.3 Kelonggaran (<i>Allowance</i>)	10
2.4 Uji keseragaman data	13
2.5 Uji kecukupan data	14
2.6 Waktu baku.....	15
2.7 Produk Cacat.....	17
2.8 Diagram Pareto	18
2.9 <i>Fishbone Diagram</i> (Diagram Sebab Akibat).....	19
2.10 5W+1H.....	21

2.11	Penelitian Terdahulu	22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		24
3.1	Objek Penelitian.....	24
3.2	Pengumpulan Data	24
3.3	Kerangka Penelitian	25
3.4	Pengolahan Data	26
3.5	Analisis Hasil	30
3.6	Kesimpulan dan Saran	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		31
4.1	Pengumpulan Data	31
4.1.1	Data pekerja bagian <i>finishing</i> bubut.....	31
4.1.2	Data jumlah produksi dan jumlah cacat produksi wajan super ukuran 12.....	31
4.1.3	Data aktivitas kerja pada bagian bubut	32
4.1.4	Data waktu proses bagian <i>finishing</i> bubut	32
4.1.5	Data jenis-jenis cacat produk wajan di bagian <i>finishing</i> bubut.....	33
4.2	Pengolahan Data	35
4.2.1	Uji keseragaman data	35
4.2.2	Uji kecukupan data.....	37
4.2.3	Waktu siklus.....	38
4.2.4	<i>Performance rating</i>	39
4.2.5	Waktu normal.....	40
4.2.6	Kelonggaran (<i>allowance</i>).....	41
4.2.7	Waktu baku	43
4.2.8	Analisis waktu baku pekerja bagian <i>finishing</i> bubut	44
4.2.9	Analisis faktor penyebab cacat produk pada bagian <i>finishing</i> bubut.....	45
4.2.10	Perbandingan tingkat cacat sebelum dan setelah perbaikan.....	56
4.3	Analisis hasil	58

4.3.1	Analisis hasil uji keseragaman data	58
4.3.2	Analisis hasil uji kecukupan data.....	59
4.3.3	Analisis hasil waktu siklus.....	59
4.3.4	Analisis hasil <i>performance rating</i>	59
4.3.5	Analisis hasil waktu normal.....	59
4.3.6	Analisis hasil <i>allowance</i>	60
4.3.7	Analisis hasil waktu baku	60
4.3.8	Analisis hasil faktor penyebab cacat produk pada bagian <i>finishing</i> bubut.....	61
4.3.9	Analisis hasil usulan perbaikan untuk mengurangi tingkat cacat produk	62
4.3.10	Analisis hasil perbandingan tingkat cacat sebelum dan setelah perbaikan.....	64
BAB V PENUTUP		66
5.1	Kesimpulan	66
5.2	Saran	66

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN