

DAFTAR PUSTAKA

- Aguiar, D. C & Salomon, V. A. P. (2010). *An AHP Application to Evaluate Scoring Criteria for Failure Mode and Effect Analysis (FMEA). International Journal of the Analytic Hierarchy Process (IJAHp)*, Vol. 2, No. 1, pp. 3–13. DOI: [10.13033/ijahp.v2i1.69](https://doi.org/10.13033/ijahp.v2i1.69)
- Agustian, W., Tampubolon, V. R., Pratama, M. A., dan Putri, D. (2022). Pengendalian Kualitas Metode *Six Sigma* Untuk Mengurangi Tingkat Kerusakan Produk Kalender Di PT. KLM. *Imtechno: Journal Of Industrial Management And Technology*, 3(2), 82–90.
- Allevi, E., Gnudi, A., Konnov, I. V., dan Oggioni, G. (2021). *Municipal Solid Waste Management In Circular Economy: A Sequential Optimization Model. Energy Economics*, 100, 105383.
- Andespa, I. (2020). Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) Pada PT. Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi Dan Bisnis Universitas Udayana*, 9(2), 129–160.
- Arifin, A. (2019). Pengaruh temperatur cetakan rendah terhadap pembentukan hot tears pada pengecoran aluminium paduan. *Jurnal Teknik Mesin*.
- Arianto, F., Syahputra, M. (2022). Analisis umur pakai cetakan terhadap peningkatan inklusi slag pada produk cor aluminium. *Jurnal Teknologi Produksi Logam*, 71, 33–40.
- Ashar, L., Purwanto, H., & Respati, S. (2012). Analisis Pengaruh Model Sistem Saluran Dengan Pola *Styrofoam* Terhadap Sifat Fisis Dan Kekerasan Produk Puli Pada Proses Pengecoran Aluminium Daur Ulang, Momentum.
- Badia, B. A., Asiri, M. H., Aksar, P., & Saputra, J. S. D. (2024). Inovasi material: Meningkatkan kualitas aluminium (Al) limbah piston daur ulang dengan penambahan timah (Sn) dengan proses pengecoran ulang. *Jurnal Mekanova: Mekanikal, Inovasi dan Teknologi*, 10(2), 410-419.
- Bertram, M., Ramkumar, S., dan Bayliss, C. (2006). *Recycling aluminum: A technical and economic analysis*. Resources, Conservation and Recycling, 52(7), 865–878.
- Bernard, H. R. (2002). *Research Methods in Anthropology: Qualitative and Quantitative Approaches* (3rd ed.). AltaMira Press.

- Bhargava, M., dan Gaur, S. (2021). *Process Improvement Using Six-Sigma (DMAIC Process) In Bearing Manufacturing Industry: A Case Study*. *IOP Conf. Series: Materials Science And Engineering*, 1017(1), 012034.
- Chancerel, P., Meskers, C. E. M., Hagelüken, C., dan Rotter, V. S. (2009). *Assessment of precious metal flows during preprocessing of waste electrical and electronic equipment*. *Journal of Industrial Ecology*, 13(5), 791–810.
- Chen, Y.-f., Zhao, L., Zuo, X.-t., et al. (2020). *Investigation and minimization of slag spot surface defects in continuous casting of high carbon steel billets through statistical evaluation*. *Metals*, 107, 878.
- Costa, L. B. M., Godinho Filho, M., Fredendall, L. D., dan Paredes, F. J. G. (2018). *Lean, Six Sigma, And Lean Six Sigma In The Food Industry: A Systematic Literature Review*. *Trends in Food Science & Technology*, 82, 122–133.
- Deming, W. E. (1986). *Out of the Crisis*. Cambridge: MIT Center for Advanced Engineering Study.
- Dzikron, M., dan Djameludin, D. (2021). *Lean Manufacturing Model, Supply Chain Management, And The Role Of Government Towards Industrial Competitiveness*. *Journal Of Engineering Science And Technology*, 16(3), 2343–2355.
- Effendy, A. (2015). Pengaruh Penerapan SOP Standar Terhadap Kualitas Produksi Melalui Dimensi Efisiensi, Kejelasan, Keselarasan, Dan Keterukuran [Undergraduate thesis, Universitas PGRI Madiun]. *Repository Universitas PGRI Madiun*. <http://repository.upm.ac.id/4045/5/BAB%20II%20AHMAD%20EFFENDY.pdf>
- Fadillah, R., Putra, S. (2021). Penerapan sistem 5S dan pengendalian debu terhadap cacat inklusi pada industri pengecoran logam. *Jurnal Teknik Industri dan Kebersihan Kerja*, 52, 61–70.
- Fathimah. (2015). *Standar operasional prosedur (SOP): Konsep dan implementasi dalam organisasi*. Yogyakarta: Deepublish.
- Fitriadi, F., dan Muzakir, M. (2020). Peningkatan produktivitas UMKM Pembuat Kue Tradisional Aceh Melalui Pendekatan Konsep *Lean* Dengan Metode *Value Stream Mapping*. *Jurnal Optimalisasi*, 5(2), 140–147.

- Fitriani, D., Santoso, R. (2021). Implementasi penyusunan SOP dan pelatihan operator terhadap peningkatan kualitas hasil cor. *Jurnal Manajemen Produksi*, 91, 12–18.
- Gaspersz, V. (1996). *Ekonomi Manajerial: Penerapan Konsep-Konsep Ekonomi dalam Manajemen Bisnis Total*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gasperz, V., dan Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma for Manufacturing and Service Industries*. Indonesia: Vinchrsto Publication.
- Gawronska, E. (2017). Different techniques of determination of the cracking susceptibility of castings. *Procedia Engineering*, 174, 105–112.
- Hasbullah, I. (2024). *Pengecoran logam: teori dan aplikasi* [Skripsi]. Politeknik Negeri Jember.
- Herlambang, S., Arifin, B. (2020). Analisis penerapan work-in-process control untuk mengurangi defect retak pada pengecoran logam. *Jurnal Rekayasa Produksi*, 91, 43–51.
- Hermawan, Y., Nugroho, A. (2023). Pengaruh rotasi kerja dan pengaturan suhu tuang terhadap penurunan cacat penyusutan. *Jurnal Metalurgi Terapan*, 81, 44–52.
- Handoko, R. (2019). Dampak Aglomerasi Terhadap Efisiensi Produksi Di Sektor Industri. *Jurnal Ekonomi Dan Bisnis*, 15(2), 112–125.
- Hidayat, T., Siregar, M., dan Pratama, R. (2019). Analisis Pengurangan *Idle Time* Pada Proses Produksi Dengan Pendekatan *Lean Manufacturing*. *Jurnal Teknik Produksi*, 5(1), 45–55.
- Hines, P., & Taylor, D. (2000). *Going lean*. Cardiff: *Lean Enterprise Research Centre*.
- Ingle, V. (2018). *Defects, root causes in casting process and their remedies*. *Porosity Solutions*.
- Kusuma, D. P., Taufik, R. (2021). Efektivitas pelatihan berbasis on-the-job coaching pada peningkatan ketelitian operator produksi. *Jurnal Produktivitas Manufaktur*, 72, 55–63.
- Li, S., et al. (2021). *The effect of casting speed on slag-inclusion defects in continuous casting of steel*. *Metallurgical Research Technology*, 1186, 602.
- Li, S., et al. (2021). *The effect of mold moisture on shrinkage and porosity in aluminum casting*. *Metallurgical Research Technology*, 1186, 602.

- Liu, Q., Zhao, X. (2020). *Study on vibration-induced cracking during solidification of aluminum castings*. *Materials Science Forum*, 1005, 208–214.
- Marlissa, R., dan Santoso, W. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi *Jumper Cable* Dengan Pendekatan *Six Sigma* Di PT. Suryajaya Teknotama. *Jurnal Teknik Industri*, 17(2), 166–175. <https://doi.org/10.9744/jti.17.2.166-175>
- Montgomery, D. C. (2013). *Introduction to Statistical Quality Control* (7th ed.). John Wiley & Sons.
- Mulyadi, R., Suryanto, A. (2021). Pengaruh waktu pendinginan terhadap cacat retak pada hasil cor aluminium. *Jurnal Teknologi Logam dan Material*, 132, 77–84.
- Nazir, M. (2011). *Metode Penelitian*. Jakarta: Ghalia Indonesia.
- Prasetyo, A., Hartono, B., & Sari, R. P. (2024). Pengelolaan homogenitas aluminium daur ulang dan pengaruhnya terhadap sifat mekanik produk pengecoran. *Jurnal Nasional Teknik Industri*.
- Prasetyo, L., Maulana, R. (2022). Pengaruh kecepatan pembentukan terhadap timbulnya retak pada paduan aluminium. *Jurnal Teknik Material*, 113, 93–101.
- Pratama, A., dan Akbar, R. T. (2022). Penerapan *Lean Manufacturing* Dengan Metode VSM Dan FMEA Untuk Meningkatkan Efisiensi Produksi. *Jurnal Rekayasa Dan Manajemen Sistem Industri (JRMSI)*, Universitas Brawijaya.
- Pratama, A., Hidayat, A. (2022). Pengaruh homogenisasi pada paduan aluminium daur ulang terhadap cacat porositas. *Jurnal Teknik Mesin Indonesia*, 232, 75–82.
- Putri, A., dan Isfianadewi, F. (2024). *Lean Six Sigma To Reduce Dead Stock At PT Globalindo Intimates*.
- Rahmadani, A., Supriyanto, H. (2020). Pengaruh supervisi kerja terhadap mutu hasil produksi di industri pengecoran logam. *Jurnal Teknik Industri dan Manufaktur*, 153, 101–108.
- Rahman, I., Prasetya, D. (2021). Pengaruh variasi komposisi bahan terhadap sifat mekanik dan cacat retak pada hasil cor aluminium-silikon. *Jurnal Metalurgi Terapan*, 82, 65–72.
- Rahardjo, D., Wahyudi, R. (2021). Evaluasi kesalahan pemasangan cetakan terhadap inklusi slag pada proses pengecoran logam. *Jurnal Teknologi Manufaktur*, 62, 57–64.

- Rahmawati, F., Siregar, I. (2022). Penerapan kaizen dan visual management dalam peningkatan disiplin proses produksi UMKM logam. *Jurnal Rekayasa Produksi*, 102, 67–74.
- Rahmawati, F., & Suryana, N. N. (2024). *Pentingnya standar operasional prosedur (SOP) dalam meningkatkan efisiensi dan konsistensi operasional pada perusahaan manufaktur. Jurnal Manajemen Bisnis Digital Terkini (JUMBIDTER)*, 1(3), 1–15. <https://doi.org/10.61132/jumbidter.v1i2.112>
- Ravizar, A., dan Rosihin, R. (2018). Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Mengurangi *Waste* Pada Produksi *Absorbent*. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 4(1), 23–32.
- Rawabdeh, I. A. (2005). *A Model For The Assessment Of Waste In Job Shop Environments. International Journal of Operations & Production Management*, 25(8), 800–822. <https://doi.org/10.1108/01443570510608619>
- Reuter, M. A., van Schaik, A., Ignatenko, O., dan De Haan, G. J. (2006). *Fundamental limits for the recycling of materials*. *Minerals Engineering*, 19(5), 433–449.
- Ridwan, M., Firmansyah, R., dan Prasetyo, H. (2020). Peningkatan Kualitas Dan Efisiensi Pada Proses Produksi *Dunnage* Menggunakan *Metode Lean Six Sigma* (Studi Kasus Di PT. XYZ).
- Rochman, R., Hariyati, P., & Purbo, C. (2010). Karakterisasi sifat mekanik dan pembentukan fasa presipitat pada aluminium alloy 2024–T81 akibat perlakuan penuaan. *Jurnal Mekanika*.
- Saputra, A. R. D., et al. (2025). Pengaruh jenis scrap besi sebagai bahan utama pengecoran logam terhadap komposisi dan kekerasan besi cor. *Jurnal Teknik Material*, 1(1), 10-19.
- Saputra, F. R., Saputra, S., & Putra, A. D. (2020). Pengaruh kadar air pada cetakan bentonit terhadap kualitas pengecoran logam paduan Al-Si. *Jurnal Teknik UKDC*.
- Schlesinger, M. E., dan King, M. J. (2011). *Extractive Metallurgy of Copper* (5th ed.). Elsevier.
- Setiawan, B., Rahayu, P. (2020). Pengaruh suhu lingkungan kerja terhadap kualitas hasil cor logam. *Jurnal Teknologi Industri*, 124, 211–218.

- Sofani, I., Gunawan, A., dan Afriani, N. M. (2022). Tinjauan Sistematis Pada Perancangan Sistem Kerja Di Industri Manufaktur Indonesia. *Journal of Industrial and Engineering System (JIES)*, 3(2), 179–186.
- Stemper, J., Miller, K., & Johnson, L. (2020). Pengaruh komposisi unsur penguat pada paduan aluminium terhadap kekerasan dan kekuatan mekanik. *Jurnal Material dan Rekayasa*.
- Sugiyono. (2017). *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Bandung: Alfabeta.
- Sukanto, U., & Fauzan, M. (2021). Pengaruh suhu tuang terhadap kualitas coran aluminium paduan. *Laporan Penelitian UPN Yogyakarta*.
- Suprayogi, A. (2018). Aplikasi Pendekatan *Six Sigma* Untuk Perbaikan Kualitas Pada Proses Pembuatan *Tank Washer*. *Operations Excellence*, 10(3), 285–293.
- Surdia, T. (2000). *Teknik pengecoran logam* (Cetakan ke-8). Jakarta: Pradnya Paramita.
- Suryanto, R. (2020). Evaluasi Dan Peningkatan Efisiensi Produksi Melalui Pengurangan *Cycle Time* Pada Industri Otomotif. *Jurnal Teknik Mesin dan Manufaktur*, 9(2), 155–168.
- Thomas, B. G. (2006). *The visualization of defect formation in continuous casting*. *JOM*, 58(12), 12–19.
- Totten, G. E. (2003). *Handbook of Aluminum: Volume 1 – Physical Metallurgy and Processes*. Marcel Dekker.
- Waroko, R. (2011). Proses solidifikasi pada pengecoran aluminium. *Scribd*. Retrieved from <https://id.scribd.com/doc/68146677/Proses-Solidifikasi-Pada-Pengecoran-Aluminium>
- Wibowo, A., dan Ardiyanto, D. (2023). Analisis Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Menghilangkan Pemborosan Di Proses Produksi *Propeller Shaft*. *Jurnal Teknik Industri*, Universitas Indraprasta.
- Worrell, E., dan Reuter, M. (2014). *Handbook of Recycling: State-of-the-art for Practitioners, Analysts, and Scientists*. Elsevier.
- Yellishetty, M., Mudd, G. M., Ranjith, P. G., dan Tharumarajah, A. (2011). *Environmental life cycle comparisons of steel production and recycling*: