

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR RUMUS/FORMULA.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
ABSTRAK..	xiii
<i>ABSTRAC.T</i>	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah dan Asumsi.....	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II LANDASAN TEORI	5
2.1 Konsep Kualitas	5
2.2 Konsep 7 <i>Waste</i>	7
2.3 <i>Lean Manufacturing</i>	10
2.4 <i>Six Sigma</i>	13
2.5 <i>Lean Six Sigma</i>	16
2.6 Tahap Perbaikan Tata Kelola <i>Waste</i> Dengan Pendekatan <i>Lean Six Sigma</i>	18
2.6.1 `Tahap Define	19
a. <i>Seven Waste Relationship (SWR)</i>	21
b. <i>Waste Relationship Matrix</i>	23
c. <i>Waste Assessment Questionare (WAQ)</i>	24
d. Diagram Pareto	26
2.6.2 Tahap <i>Measure</i>	27
2.6.3 Tahap <i>Analyze</i>	31
2.6.4 Tahap <i>Improve</i>	34
2.6.5 Tahap <i>Control</i>	35

2.7	Kompleksitas Produksi Produk Turunan Logam	35
2.8	Jenis-jenis Pengecoran	41
2.9	<i>Standard Operating Procedure</i> (SOP)	42
2.10	Penelitian Terdahulu.....	45
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		51
3.1	Objek Penelitian.....	51
3.2	Pengumpulan Data	51
3.3	Kerangka Penelitian	54
3.4	Teknik Pengolahan Data	56
3.5	Analisis Hasil	60
3.6	Penutup.....	60
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		61
4.1	Pengumpulan Data	61
	4.1.1 Data Produksi dan Produk Cacat (<i>Defect</i>)	61
	4.1.2 Data Jumlah Mesin	62
	4.1.3 Data kuesioner <i>Waste Assessment Model</i> (WAM)	62
4.2	Pengolahan Data	68
	4.2.1 Tahap <i>Define</i>	69
	4.2.2 Tahap <i>Measure</i>	99
	4.2.3 Tahap <i>Analyze</i>	107
	4.2.4 Tahap <i>Improve</i>	118
	4.2.5 Tahap <i>Control</i>	123
4.3	Analisis Hasil	123
	4.3.1 Analisis Luaran Tiap Tahap D-M-A-I-C	123
	4.3.2 Analisis 5S dalam SOP	128
	4.3.3 Analisis Kaizen Dalam Usulan SOP	129
	4.3.4 What-if-Analysis Jika Solusi Diimplementasikan dan 3 CTQ <i>Defect</i> Teratasi.....	131
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		133
5.1	Kesimpulan	133
5.2	Saran.....	134
DAFTAR PUSTAKA		135
LAMPIRAN.....		142