

USULAN STRATEGI UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI
PIPA *ELECTRICAL RESISTANCE WELDED* (ERW) MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA*
(Studi Kasus pada PT Krakatau Pipe Industries)

TUGAS AKHIR



JOSE GLENDEA EKASENA
122210111

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA
2025

**USULAN STRATEGI UNTUK MENINGKATKAN KUALITAS PRODUKSI
PIPA *ELECTRICAL RESISTANCE WELDED* (ERW) MENGGUNAKAN
METODE *SIX SIGMA*
(Studi Kasus pada PT Krakatau Pipe Industries)**

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk Memenuhi Sebagian Persyaratan dalam Memproleh Gelar
Sarjana Teknik Industri



**JOSE GLENDEA EKASENA
122210111**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK INDUSTRI
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
YOGYAKARTA
2025**

**PROPOSED STRATEGY TO IMPROVE THE QUALITY OF
ELECTRICAL RESISTANCE WELDED PIPE PRODUCTION USING SIX
SIGMA METHOD**

(Case Study at PT Krakatau Pipe Industries)

AN UNDERGRADUATE THESIS

Submitted in Partial Fulfilment of Requirements for the Undergraduate Degree in
Industrial Engineering



By

JOSE GLENDEA EKASENA

122210111

**UNDERGRADUATE PROGRAM OF INDUSTRIAL ENGINEERING
INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT
FACULTY OF INDUSTRIAL ENGINEERING
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
YOGYAKARTA**

2025