

DAFTAR PUSTAKA

- Ahmed, S. (2019). Integrating DMAIC approach of Lean Six Sigma and theory of constraints toward quality improvement in healthcare. *Reviews on Environmental Health*, 34(4), 427–434. <https://doi.org/10.1515/reveh-2019-0003>
- Assauri, S. (2009). *Manajemen pemasaran konsep dasar dan strategi. Edisi Pertama Penerbit. PT. Raja Grafindo Persada. Jakarta.*
- Aulia Rohani, Q., & Suhartini. (2021). Analisis Kecelakaan Kerja dengan Menggunakan Metode Risk Priority Number, Diagram Pareto, Fishbone, dan Five Why's Analysis. *Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan I (SENASTIAN I)*, 136–143.
- Azwir, H. H., Oemar, H., & Handa, T. (2022). Analisis dan Perbaikan Kualitas Produk Mesin Bubut dalam Upaya Mengendalikan Tingkat Kecacatan di Industri Kertas. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 6(2), 84. <https://doi.org/10.35194/jmtsi.v6i2.1801>
- Basori, M. (2019). *Analisis Pengendalian Kualitas Cetakan Packaging Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)*. 158–163.
- Kaufmann, T., Schüpfer, G., & Bauer, M. (2006). The Gini coefficient: A numerical grading for the degree of standardization of surgical subspecialties. *Der Anaesthetist*, 55, 791–796.
- Casban, & Dewi, A. P. (2019). Upaya Menurunkan Tingkat Cacat pada Pipa Baja dengan Analisis Diagram Sebab Akibat dan Metode 5W+1H. *Prosiding Seminar Nasional Sains Dan Teknologi 2019*, 1–14. jurnal.umj.ac.id/index.php/semnastek%0AUpaya
- Chakraborty & Prakash. (2017). Fault detection and isolation using probabilistic wavelet neural operator auto-encoder with application to dynamic processes. *International Journal of Quality & Reliability Management*.
- Elmas Ilham, M. N. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Processing control (SPC) Pada PT. BOSOWA Media Grafika (Tribun Timur). *Jurnal Ekonomi Manajemen Dan Bisnis*, 8, h 86.
- Faritsy, A. Z. Al, & Angga Suluh Wahyunoto. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 52–62. <https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.707>
- Fatmawati, B. (2015). *Analisis Proses Kapabilitas Produksi Pipa Electrical Resistance Welded (ERW) Jenis Perabot DI PT XYZ*. 68. <http://repository.its.ac.id/60064/>
- Fitria, A. (2025). *Morphological Image Techniques for Predictive Maintenance Detection*. 4(2), 11–24.

- Gaspersz, V. (2005). *Sistem manajemen kinerja terintegrasi Balanced scorecard dengan six sigma untuk organisasi bisnis dan pemerintah*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Ghavaris, A. G., K. Soemadi, K., & Arie, D. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Proses Produksi Rudder Tiller Di PT . Pindad Bandung Menggunakan FMEA dan FTA. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 3(4), 73–84.
- Heizer, J., & Render, B. (2008). *Operations Management. Edition. Upper Saddle River, NJ: Prentice Hall*.
- Heizer, J., Render, B., Kurnia, P. H., Saraswati, R., & Wijaya, D. (n.d.). *int t S : P ale en*.
- Hidayat, A. (2007). *Strategi six sigma+ CD. Elex Media Komputindo*.
- Kumar, P., Singh, R. K. R., & Sharma, S. K. (2023). Effect of welding parameters on bead characteristics and mechanical properties of wire and arc additive manufactured inconel 718. *Proceedings of the Institution of Mechanical Engineers, Part C: Journal of Mechanical Engineering Science*, 237(7), 1668-1691.
- Lee, J., Park, H. J., Chai, S., Kim, G. R., Yong, H., Bae, S. J., & Kwon, D. (2021). Review on quality control methods in metal additive manufacturing. *Applied Sciences (Switzerland)*, 11(4), 1–16. <https://doi.org/10.3390/app11041966>
- Masitoh, S., Yadi, Y. H., & Mariawati, A. S. (2013). Analisa Tingkat Keandalan Operator Inside Welding dengan Metode Human Error Assessment and Reduction Technique. *Jurnal Teknik Industri*, 1(3), 245–250.
- Montgomery, D. C. (1995). *Pengantar pengendalian kualitas statistik*.
- Montgomery, D. R., Balco, G., & Willett, S. D. (2001). Climate, tectonics, and the morphology of the Andes. *Geology*, 29(7), 579–582. [https://doi.org/10.1130/0091-7613\(2001\)029<0579:CTATMO>2.0.CO;2](https://doi.org/10.1130/0091-7613(2001)029<0579:CTATMO>2.0.CO;2)
- Muhammad radika putra. (2023). *LAPORAN KERJA PRAKTIK DI PT. BAKRIE PIPE INDUSTRIES DIVISI PPIC*.
- Nasti, H. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Statistical Quality Control. *Jurnal Bimbingan Dan Konseling (E-Journal)*, 3(1), 1–11.
- Nugraha, E. D., Hosoda, M., Kusdiana, Untara, Mellawati, J., Nurokhim, ... & Tokonami, S. (2021). Comprehensive exposure assessments from the viewpoint of health in a unique high natural background radiation area, Mamuju, Indonesia. *Scientific Reports*, 11(1), 14578.
- Nurnajamuddin, M., & Haming, M. (2017). Manajemen Produksi Modern. *Manajemen Produksi Modern*.
- Pokhrel, S. (2024). Analisis pengendalian kualitas produk gamis dengan pendekatan six sigma pada umkm dua saudara. *Ayan*, 15(1), 37–48.

- Pramukti, V. A., Yhuto, A., Putra, W., & Purnama, C. (2025). *PERAWATAN PREVENTIF PADA MESIN ROLL FORMING GUNA MEMPERTAHANKAN KUALITAS CETAK METAL PLANK FRAME DI PT. LINE ONE INDONESIA*. 9(2).
- Putro, E. C., Zulfikri, H., & Sommeng, A. N. (2024). Deep Learning Application as a Method for Classification Equipment Failure on Natural Gas Pipeline. *Cognizance Journal of Multidisciplinary Studies*, 4(6), 87–97. <https://doi.org/10.47760/cognizance.2024.v04i06.009>
- Rachman, A., Adianto, H., & Liansari, G. P. (2016). Perbaikan Kualitas Produk Ubin Semen Menggunakan Metode Failure Mode and Effect Analysis dan Failure Tree Analysis di Institusi Keramik. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 4(2), 24–35.
- Ridwan, A., Arina, F., & Permana, A. (2020). Peningkatan kualitas dan efisiensi pada proses produksi dunnage menggunakan metode lean six sigma (Studi kasus di PT. XYZ). *Teknika: Jurnal Sains Dan Teknologi*, 16(2), 186. <https://doi.org/10.36055/tjst.v16i2.9618>
- Risky Lazuardi Irsyad, & Siti Mundari. (2023). Perencanaan Jadwal Perawatan Komponen Mesin Roll Forming Baja Ringan Untuk Meminimumkan Biaya Perawatan. *Jurnal Kendali Teknik Dan Sains*, 1(2), 129–140. <https://doi.org/10.59581/jkts-widyakarya.v1i2.677>
- Rivaldhy, Z. A. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Kantong Plastik Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: Cv Makmur Raya Sejahtera). *Teknik Industri*, 1–3.
- S. Parsana, T., & T. Patel, M. (2014). A Case Study: A Process FMEA Tool to Enhance Quality and Efficiency of Manufacturing Industry. *Bonfring International Journal of Industrial Engineering and Management Science*, 4(3), 145–152. <https://doi.org/10.9756/bijiems.10350>
- Safrizal, M. (2016). *Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma*. *Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 5(2).
- Singh, R. K., & Gurtu, A. (2022). Embracing advanced manufacturing technologies for performance improvement: an empirical study. *Benchmarking*, 29(6), 1979–1998. <https://doi.org/10.1108/BIJ-02-2021-0110>
- Sirine, H., Kurniawati, E. P., Pengajar, S., Ekonomika, F., Bisnis, D., & Salatiga, U. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 02(03), 2477–3824. <http://www.dirasfurniture.com>
- Syukron, A., & Kholil, M. (2013). *Quality For Business Improvement*.
- Wang, C. N., Dang, T. T., Tibo, H., & Duong, D. H. (2021). Assessing renewable energy production capabilities using DEA window and fuzzy topsis model.

Symmetry, 13(2), 1–21. <https://doi.org/10.3390/sym13020334>

Wijaya, A. (2018). Pengaruh Kualitas Produk, Kualitas Layanan, Persepsi Harga, Dan Asosiasi Merek Terhadap Kepuasan Dan Loyalitas Pelanggan. *Jurnal Bisnis Terapan*, 2(01), 1–16. <https://doi.org/10.24123/jbt.v2i01.1082>

Yamit, Z. (2013). *Manajemen Kualitas Produk & Jasa*. Yogyakarta: Ekonisia.

Yosef Bagus Nugroho. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Minyak Kelapa Tropicoco. *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Minyak Kelapa Tropicoco*, 6(NO 1), 11–30.

Zaman, A. N. (2021). Pendekatan Lean Six Sigma dalam Perbaikan dan Pengurangan Waste untuk Peningkatan Produktifitas pada Produksi Pipa Tubing di PT J. SITEKIN: *Jurnal Sains, Teknologi dan Industri*, 19(1), 90-99.

ZHANG, Y., WANG, Q., & LIU, Y. (2021). Adaptive Intelligent Welding Manufacturing. *Welding Journal*, 100(01), 63–83. <https://doi.org/10.29391/2021.100.006>